

# B|E|C|H|T|E|L

## Elevatoren

Bechtel liefert diverse Komponenten für Elevatoren:

- Elevatorgurte aus Gummi oder PVC
- Tellerschrauben nach DIN 15237
- Gurtscheiben und Gitterscheiben
- Gurtverbinder
- Elevatorbecher in diversen Ausführungen.

Zudem helfen wir Ihnen mit unserem Fachwissen und Erfahrung auf diesem Gebiet auf Wunsch gern weiter. Die Techniker von Bechtel beraten Sie gern und unterstützen Sie bei Auslegungsfragen wie Becherwahl oder Kapazität.

**Lieferant von Förderkomponenten für die  
Schüttgutindustrie**

# SBR Elevatorgurte

SBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebeeinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus SBR (Styrol-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. SBR hat eine hohe Beständigkeit gegen abrasive Stoffe. Diese Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit geringen Anteilen von Öl-, Fett- und Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sand, Kies, Glassplitter und trockenem Pulvertransport. Dies gilt auch für Agrarschüttgut wie Getreide.

Es besteht die Möglichkeit diese Gurtart für unterschiedliche Temperaturbereiche bis Maximum 180 °C und schwerentflammbare Ausführungen nach DIN 22103 auf Anfrage zu erhalten.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

SBR	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebeeinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decke	SBR 60 ± 5° Shore A
Bruchlast Decke	≥ 20 N/mm
Abriebfestigkeit	≤ 150 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-25 bis +70 °C

## SBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	1+1 mm	5 mm	6,6 kg	315 mm
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	2+2 mm	7 mm	7,8 kg	315 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm	7,8 kg	400 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm	9,0 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm	9,0 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm	10,8 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm	12,0 kg	800 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	12,6 kg	800 mm
1250/5	1.250 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	12 mm	14,4 kg	1.000 mm

\* Empfohlener Mindestscheibendurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).



# NBR Elevatorgurte

NBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebereinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. Die NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit hohen Anteilen von Öl- und Fettbestandteilen sowie bis zu einem gewissen Gehalt an Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sonnenblumensaat, Fischmehl, Tapioka und Mais. Dies gilt auch für verunreinigte Glasscherbentransporte.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

NBR	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebereinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR 60 ± 5° Shore A
Bruchlast der Decke	>= 15 N/mm
Abriebfestigkeit	<= 180 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 gram/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C

## NBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	1+1 mm	5 mm	6,6 kg	315 mm
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	2+2 mm	7 mm	7,8 kg	315 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm	7,8 kg	400 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm	9,0 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm	9,0 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	7 mm	9,5 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/4	800 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm	11,0 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm	10,8 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm	12,0 kg	800 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	12,6 kg	800 mm
1250/5	1.250 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	12 mm	14,4 kg	1.000 mm

\* Empholener Mindestscheibedurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).

# NBR-ACN Elevatorgurte

NBR-ACN Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebelinien bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) mit einem hohen Anteil von ACN (Acrylnitril) hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

NBR mit einem hohen Bestandteil an ACN ist besonders geeignet für den Transport von Produkten mit hohem Öl- und Fettgehalt und mit gewissen Anteil an Säurezusatz.

Diese Gurtart wird vielfach im Bereich der Futtermittelindustrie eingesetzt, in der heiße Ölprodukte und Melasse zugesetzt wird.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

### NBR-ACN

Ausführung nach.	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebelinien	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR-ACN 60 ± 5° Shore A
Bruchlast Decken	≥ 12 N/mm
Abriebfestigkeit	≤ 200 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C
Aufwölbung Max	3% (IRM903 Öl, 20 °C, 21 Tage)

## NBR-ACN Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	12,6 kg	800 mm

\* Empfohlener Mindestdurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).



# Schwer entflammbar

NBR Schwer entflammbare Elevatorgurte (ISO 340) sind antistatisch (ISO 284). Die Gewebereinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. Der NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit

hohen Anteilen von Öl- und Fettbestandteilen sowie bis zu einem gewissen Gehalt an Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sonnenblumensaat, Fischmehl, Tapioka, Mais und staubige Güter.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

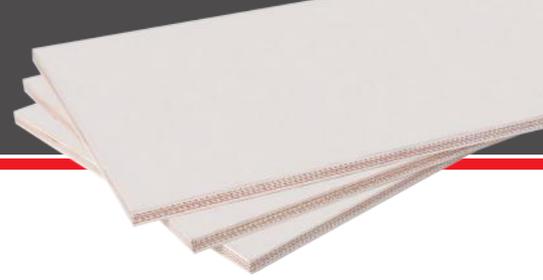
### K-Atex schwer entflammbar (ISO 340)

Ausführung nach.	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
K-Atex schwer entflammbar nach	ISO 340
Gewebereinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR K-Atex 65 ± 5° Shore A
Bruchlast Decken	>= 15 N/mm
Abriebfestigkeit	<= 180 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C

## Schwer entflammbar

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm

\* Empholener Mindestdurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).



# FDA Elevatorgurte

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebereinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird nach FDA (Food and Drug Administration) und EU-Verordnung 10/2011 hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind besonders geeignet für den Transport von Produkten der Lebensmittelindustrie.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

Technische Spezifikation	
FDA	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebereinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	FDA 70° Shore A
Bruchlast Decken	$\geq 11$ N/mm
Abriebfestigkeit	$\leq 200$ mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 80 °C

FDA Elevatorgurte						
Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	7 mm	8,4 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	8 mm	9,6 kg	500 mm
800/4	800 kg/cm <sup>2</sup>	4	2 + 2 mm	9 mm	13,5 kg	630 mm

\* Empholener Mindestscheibedurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).



# PVC Elevatorgurte

PVC-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Diese Gurtart wird komplett aus Synthefasern hergestellt und ist für die Lebensmittelindustrie geeignet.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

PVC (Polyvinylchloride)-Weiße-Elevatorgurte sind öl- und Fettbeständig.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

### PVC

Ausführung nach.	FDA-EU standard
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebeeinlagen	Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decke	PVC 73 ± 5° Shore A
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-15 bis +80 kurzzeitig 100 °C

## PVC elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
315/3	300kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	5,2 mm	7,7 kg	250 mm
650/3	650 kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	6,8 mm	9,6 kg	400 mm
900/3	900 kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	8,7 mm	11,2 kg	500 mm

\* Empholener Mindestscheibedurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).

## Tellerschrauben



### Tellerschrauben DIN 15237

Die Tellerschrauben gemäß DIN 15237 sind warm gepresst und in M7, M8, M10 und M12 sowie in Edelstahl und normalem Stahl erhältlich.

#### Tellerschrauben gemäß DIN 15237 (in mm)

Bolzen-Ø	Länge	Kopf -Ø
M 7	20 - 25 - 30 - 35	24
M 8	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60 - 70	28
M 10	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70	35
M 12	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70	42

### Elevatorbecherschrauben

Elevatorbecherschrauben haben einen kleinen Kopf-durchmesser. Lieferbar in M6, M7 und M8, in Edelstahl- und Normalstahl-Ausführung.

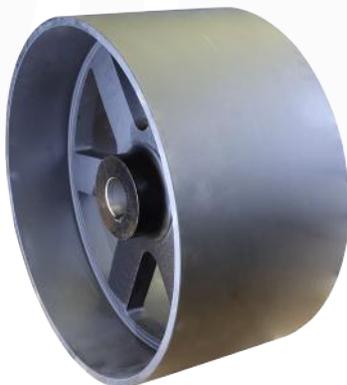
#### Elevatorbecherschrauben (kleiner Kopf, in mm)

Bolzen-Ø	Länge	Kopf -Ø
M 6	15 - 20 - 25 - 30	18
M 7	15 - 17 - 20 - 25 - 30 - 35	21
M 8	20 - 25 - 30 - 35	24

Die Standard Festigkeit der Schrauben beträgt 4.6. Eine Lieferung in Festigkeit 6.8 und 8.8 ist auf Kundenwunsch möglich. Schrauben sind zudem auch in größeren Abmessungen wie M14 und M16 lieferbar. Zudem sind beide Ausführungen auch mit Standardmuttern, Sicherungsmuttern (Nyloc), Flach- oder Hohl-scheiben sowie in Innensechskantausführung lieferbar.

## Gurtscheiben

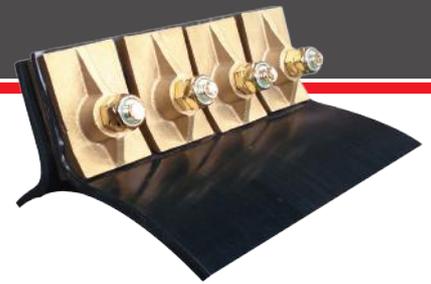
Bechtel liefert nach Ihren Vorgaben Gurt- und Gitterscheiben. Hergestellt aus Gusseisen oder Stahl. Diese Gurt- und Gitterscheiben sind nach DIN 111 geformt, damit Sie Ihren Elevatorgurt besser ausrichten können. Darüber hinaus können die Riemenscheiben auch mit einer rautenförmigen Gummierung versehen werden, um eine bessere Haftung des Elevatorgurts zu erreichen.



Bechtel Gurtscheibe



Bechtel Gitterscheibe



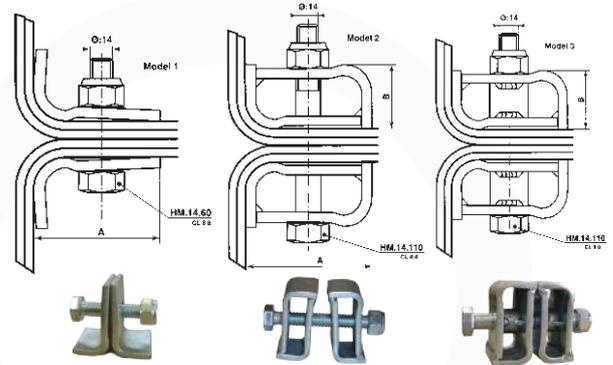
## Gurtverbinder

Zur Montage der Elevatorgurte liefert Bechtel auch die nötigen Gurtverbinder. In diversen Ausführungen und für Gurte aller Art.

### Gurtverbindermodelle 1, 2 und 3

Abmessungen Modelle 1, 2 und 3 (in mm)

	A	B	max. Gurtbelastung
Modell 1	62	32	400 kg/cm
Modell 2	68	32	800 kg/cm
Modell 3	68	32	1.250 kg/cm



### Gurtverbinder Speedy

Dreiteiliger Gurtverbinder aus Gusseisen Edelstahl oder Bronze, Standardbreite 50 mm, geeignet für maximale Gurtbelastung von 800 kg/cm. Die Version in Bronze und Edelstahl sind funkenfrei. Edelstahl Speedy's sind auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.

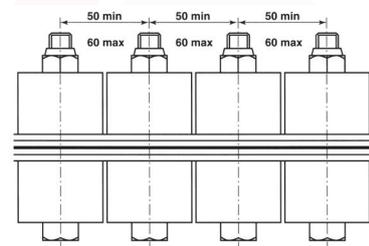


Gurtverbinder des Typs Speedy Nr. 1

### Montage der Gurtverbinder

Beispiel für die Montage von 4 Gurtverbinde für Gurtbreiten zwischen 200 und 230 cm.

Die einzelnen Gurtverbinder dürfen einen Abstand zwischen 5 und 10 mm aufweisen.



### Klemmlaschenverbinder

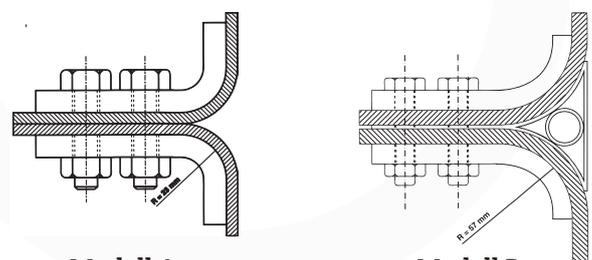
Eine Alternative zu den Gurtverbinde sind die Klemmlaschenverbinder. Diese werden für Sie maßgefertigt. Zwei Modelle sind in normal stahl und Edelstahl erhältlich:

#### Modell A:

Für leichte bis mittelschwere Anwendungen.

#### Modell B:

Klemmlaschenverbinder mit keilförmigem Zwischenstück, das den Gurt bei seiner Bewegung über die Gurtscheibe begleitet. Eignet sich für Anwendungen mit höherer Belastung.



Modell A

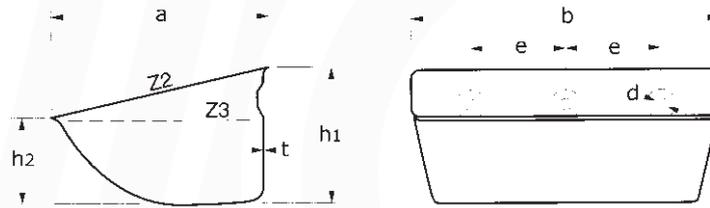
Modell B





# Claus Elevatorbecher

Die Claus Elevatorbecher aus Pressstahl (S235JRG2 oder Edelstahl) eignen sich für die Förderung diverser Produkte. Dank der relativ geringen Höhe ( $h_1$ ) der Becher können sehr viele Becher pro Meter eingesetzt werden. Die geringe Höhe und die verhältnismäßig große Ausladung gewährleisten, dass der Claus Becher sein Produkt auch bei hohen Gurtgeschwindigkeiten mühelos auswirft. Dadurch lässt sich eine höhere Kapazität erzielen.



Claus Elevatorbecher aus Stahl / Edelstahl (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt (L)	Löchern		Max.			
	b	a	$h_1$	$h_2$	t		Kg	Z <sub>2</sub>		Z <sub>3</sub>	d	e
C100	106	89	62	36	0,9	0,12	0,29	0,19	8,5	50	2	15,00
C120	126	100	72	49	0,9	0,21	0,55	0,40	8,5	67	2	13,00
C130	138	114	80	54	1,5	0,35	0,61	0,46	8,5	70	2	12,00
C140	145	115	86	49	1,5	0,37	0,85	0,65	9,0	86	2	11,00
C160	165	125	90	59	1,5	0,50	1,15	0,85	8,5	101	2	10,50
C180	185	140	92	56	1,5	0,53	1,29	0,90	8,5	100	2	10,50
C200	205	140	100	67	1,5	0,71	1,75	1,25	11,0	131	2	9,50
C230	238	165	108	68	2,0	1,01	2,25	1,80	11,0	120	2	9,00
C250	255	151	107	70	2,0	1,14	2,60	1,95	11,0	77	3	9,00
C280	289	165	108	68	2,0	1,32	2,91	2,30	11,0	80	3	9,00
C300 x 190	308	190	129	68	2,0	1,43	4,46	3,00	11,0	100	3	7,50
C300 x 215	310	217	140	86	2,0	2,05	5,50	4,00	11,0	100	3	7,14
C330	340	214	130	81	2,0	2,09	5,51	3,92	11,0	120	3	7,14
C350	360	188	134	87	2,0	2,25	5,75	4,40	11,0	90	4	7,14
C370	381	214	130	82	2,0	2,38	6,18	5,10	11,0	90	4	7,14
C400	410	198	142	93	2,0	2,58	7,00	5,00	13,0	100	4	7,00
C450	464	214	130	82	2,5	3,40	8,00	5,59	11,0	90	5	7,14
C500	512	223	160	104	2,5	3,78	11,00	8,00	13,0	100	5	6,00

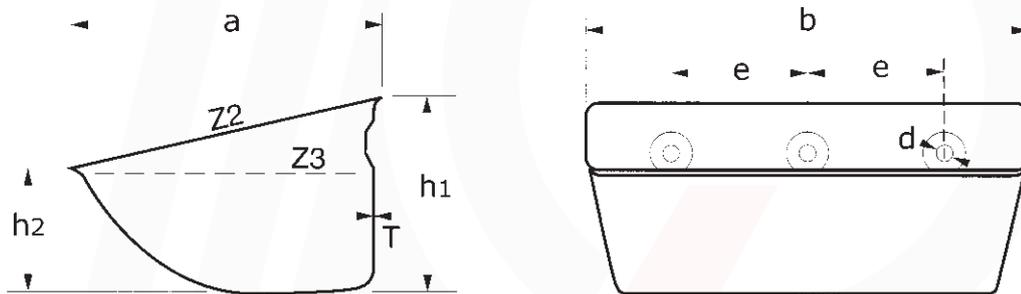
Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Zudem sind die Claus Elevatorbecher auch in Stärken von (t) 2,5 und 3, 0 mm lieferbar.



# Claus Becher Kunststoff

Bechtel liefert Claus Elevatorbecher aus Kunststoff (HDPE und Nylon) direkt aus Vorrat. Zudem sind auch PU und Zytel erhältlich. Die Elevatorbecher aus Kunststoff eignen sich ferner auch hervorragend für die Förderung klebriger oder fettiger Produkte. Ein weiterer Vorteil liegt darin, dass die Elevatorbecher aus Kunststoff beim Schiefelauf keine Funken schlagen. PEHD ist temperaturbeständig bis 70 ° C. Der Elevatorbecher aus Nylon ist temperaturbeständig bis 90 ° C.



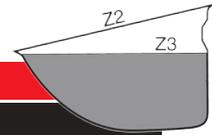
Claus Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht						Inhalt (L)		Löcher			Max.
	b	a	h1	h2	t	Kg <sup>PE</sup>	Z2	Z3	d	e	Nr	
C100 x 90 HDP	109	90	62	39	4,0	0,06	0,30	0,20	8,5	50	2	14,28
C130 x 120 HDP	140	121	81	54	4,7	0,13	0,65	0,50	8,5	70	2	11,11
C150 x 110 HDP	159	113	78	51	5,2	0,17	0,66	0,51	9,0	89	2	12,00
C180 x 140 HDP	190	146	94	56	6,0	0,22	1,25	0,96	9,0	100	2	10,50
C225 x 140 HDP	235	140	94	60	6,0	0,34	1,68	1,29	9,0	120	2	10,50
C230 x 170 HDP	240	173	110	70	6,0	0,43	2,43	1,83	11,0	120	2	9,00
C280 x 170 HDP	290	173	113	72	6,0	0,50	3,00	2,30	11,0	80	3	9,00
C300 x 180 HDP	314	181	124	81	6,0	0,58	4,25	3,15	9,0	100	3	8,13
C330 x 215 HDP	342	220	141	92	8,5	0,93	5,60	4,43	11,0	120	3	7,14
C350 x 180 HDP	367	181	130	85	7,0	0,79	5,00	3,65	9,0	90	4	8,13
C370 x 215 HDP	380	218	141	90	9,0	1,07	5,84	4,24	11,0	90	4	7,14

Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.



## Claus Kapazitätstabelle (Z3)

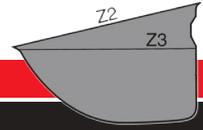


Claus Kapazitätstabelle (Netto) in M<sup>3</sup>/Stunde (Z3)

Typ	Ausladung	Becherinhalt	Anzahl Becher/m	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek								
				1,00	1,50	1,70	1,90	2,20	2,50	2,80	3,15	3,50
C100	88	0,19 L	10	6,84	10,26	11,63	13,00	15,05	17,10	19,15	21,55	23,94
			15	10,26	15,39	17,44	19,49	22,57	25,65	28,73	32,32	35,91
C120	100	0,40 L	9	12,96	19,44	22,03	24,62	28,51	32,40	36,29	40,82	45,36
			13	18,72	28,08	31,82	35,57	41,18	46,80	52,42	58,97	65,52
C130	114	0,46 L	9	14,90	22,36	25,34	28,32	32,79	37,26	41,73	46,95	52,16
			12	19,87	29,81	33,78	37,76	43,72	49,68	55,64	62,60	69,55
C140	115	0,65 L	8	18,72	28,08	31,82	35,57	41,18	46,80	52,42	58,97	65,52
			12	28,08	42,12	47,74	53,35	61,78	70,20	78,62	88,45	98,28
C160	125	0,85 L	8	24,48	36,72	41,62	46,51	53,86	61,20	68,54	77,11	85,68
			10,5	32,13	48,20	54,62	61,05	70,69	80,33	89,96	101,21	112,46
C180	140	0,90 L	8	25,92	38,88	44,06	49,25	57,02	64,80	72,58	81,65	90,72
			10,5	34,02	51,03	57,83	64,64	74,84	85,05	95,26	107,16	119,07
C200	140	1,25 L	6	27,00	40,50	45,90	51,30	59,40	67,50	75,60	85,05	94,50
			9,5	42,75	64,13	72,68	81,23	94,05	106,88	119,70	134,66	149,63
C230	165	1,80 L	6	38,88	58,32	66,10	73,87	85,54	97,20	108,86	122,47	136,08
			9	58,32	87,48	99,14	110,81	128,30	145,80	163,30	183,71	204,12
C250	151	1,95 L	6	42,12	63,18	71,60	80,03	92,66	105,30	117,94	132,68	147,42
			9	63,18	94,77	107,41	120,04	139,00	157,95	176,90	199,02	221,13
C280	165	2,30 L	6	49,68	74,52	84,46	94,39	109,30	124,20	139,10	156,49	173,88
			9	74,52	111,78	126,68	141,59	163,94	186,30	208,66	234,74	260,82
C300	190	3,00 L	6	64,80	97,20	110,16	123,12	142,56	162,00	181,44	204,12	226,80
			8,13	87,80	131,71	149,27	166,83	193,17	219,51	245,85	276,58	307,31
C300	217	4,00 L	6	86,40	129,60	146,88	164,16	190,08	216,00	241,92	272,16	302,40
			7,14	102,82	154,22	174,79	195,35	226,20	257,04	287,88	323,87	359,86
C330	214	3,92 L	4	56,45	84,67	95,96	107,25	124,19	141,12	158,05	177,81	197,57
			7,14	100,76	151,14	171,29	191,44	221,67	251,90	282,13	317,39	352,66
C350	188	4,40 L	5	79,20	118,80	134,64	150,48	174,24	198,00	221,76	249,48	277,20
			7,14	113,10	169,65	192,27	214,89	248,81	282,74	316,67	356,26	395,84
C370	214	5,10 L	4	73,44	110,16	124,85	139,54	161,57	183,60	205,63	231,34	257,04
			7,14	131,09	196,64	222,85	249,07	288,40	327,73	367,05	412,93	458,82
C400	198	5,00 L	5	90,00	135,00	153,00	171,00	198,00	225,00	252,00	283,50	315,00
			7	126,00	189,00	214,20	239,40	277,20	315,00	352,80	396,90	441,00
C450	214	5,59 L	4	80,50	120,74	136,84	152,94	177,09	201,24	225,39	253,56	281,74
			7,14	143,69	215,53	244,27	273,00	316,11	359,21	402,32	452,61	502,90
C500	223	8,00 L	4	115,20	172,80	195,84	218,88	253,44	288,00	322,56	362,88	403,20
			6	172,80	259,20	293,76	328,32	380,16	432,00	483,84	544,32	604,80



## Claus-Kapazitätstabelle (Z2)



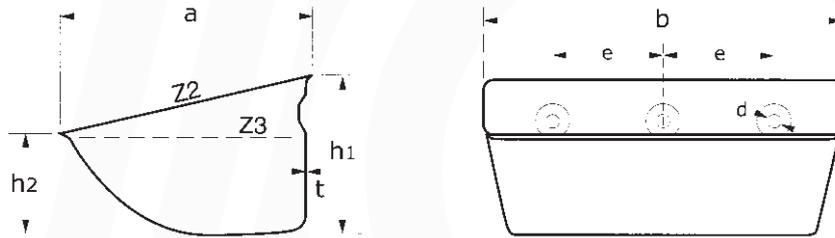
Claus-Kapazitätstabelle (Brutto) in m³/Stunde (Z2)

Typ	Ausladung	Becher Inhalt (L)	Becher/m	Anzahl	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek								
					1,00	1,50	1,70	1,90	2,20	2,50	2,80	3,15	3,50
C100	88	0,29	10	10	10,44	15,66	17,75	19,84	22,97	26,10	29,23	32,89	36,54
				15	15,66	23,49	26,62	29,75	34,45	39,15	43,85	49,33	54,81
C120	100	0,55	9	9	17,82	26,73	30,29	33,86	39,20	44,55	49,90	56,13	62,37
				13	25,74	38,61	43,76	48,91	56,63	64,35	72,07	81,08	90,09
C130	114	0,61	9	9	19,76	29,65	33,60	37,55	43,48	49,41	55,34	62,26	69,17
				12	26,35	39,53	44,80	50,07	57,97	65,88	73,79	83,01	92,23
C140	115	0,85	8	8	24,48	36,72	41,62	46,51	53,86	61,20	68,54	77,11	85,68
				12	36,72	55,08	62,42	69,77	80,78	91,80	102,82	115,67	128,52
C160	125	1,15	8	8	33,12	49,68	56,30	62,93	72,86	82,80	92,74	104,33	115,92
				10,5	43,47	65,21	73,90	82,59	95,63	108,68	121,72	136,93	152,15
C180	140	1,29	8	8	37,15	55,73	63,16	70,59	81,73	92,88	104,03	117,03	130,03
				10,5	48,76	73,14	82,90	92,65	107,28	121,91	136,53	153,60	170,67
C200	140	1,75	6	6	37,80	56,70	64,26	71,82	83,16	94,50	105,84	119,07	132,30
				9,5	59,85	89,78	101,75	113,72	131,67	149,63	167,58	188,53	209,48
C230	165	2,25	6	6	48,60	72,90	82,62	92,34	106,92	121,50	136,08	153,09	170,10
				9	72,90	109,35	123,93	138,51	160,38	182,25	204,12	229,64	255,15
C250	151	2,60	6	6	56,16	84,24	95,47	106,70	123,55	140,40	157,25	176,90	196,56
				9	84,24	126,36	143,21	160,06	185,33	210,60	235,87	265,36	294,84
C280	165	2,91	6	6	62,86	94,28	106,86	119,43	138,28	157,14	176,00	198,00	220,00
				9	94,28	141,43	160,28	179,14	207,42	235,71	264,00	296,99	329,99
C300	190	4,46	6	6	96,34	144,50	163,77	183,04	211,94	240,84	269,74	303,46	337,18
				8,13	130,54	195,80	221,91	248,02	287,18	326,34	365,50	411,19	456,87
C300	217	5,50	6	6	118,80	178,20	201,96	225,72	261,36	297,00	332,64	374,22	415,80
				7,14	141,37	212,06	240,33	268,61	311,02	353,43	395,84	445,32	494,80
C330	214	5,51	4	4	79,34	119,02	134,88	150,75	174,56	198,36	222,16	249,93	277,70
				7,14	141,63	212,44	240,77	269,10	311,58	354,07	396,56	446,13	495,70
C350	188	5,75	5	5	103,50	155,25	175,95	196,65	227,70	258,75	289,80	326,03	362,25
				7,14	147,80	221,70	251,26	280,82	325,16	369,50	413,83	465,56	517,29
C370	214	6,18	4	4	88,99	133,49	151,29	169,08	195,78	222,48	249,18	280,32	311,47
				7,14	158,85	238,28	270,05	301,82	349,47	397,13	444,78	500,38	555,98
C400	198	7,00	5	5	126,00	189,00	214,20	239,40	277,20	315,00	352,80	396,90	441,00
				7	176,40	264,60	299,88	335,16	388,08	441,00	493,92	555,66	617,40
C450	214	8,00	4	4	115,20	172,80	195,84	218,88	253,44	288,00	322,56	362,88	403,20
				7,14	205,63	308,45	349,57	390,70	452,39	514,08	575,77	647,74	719,71
C500	223	11,00	4	4	158,40	237,60	269,28	300,96	348,48	396,00	443,52	498,96	554,40
				6	237,60	356,40	403,92	451,44	522,72	594,00	665,28	748,44	831,60



# Super Claus Kunststoff

Die Super Claus Becher sind tiefer als die „normalen“ Claus-Becher, eignen sich jedoch ebenso gut für Elevatoren mit höherer Gurtgeschwindigkeit. Dieser Elevatorbecher eignet sich in erster Linie für leichte beziehungsweise nasse Materialien. Bechtel liefert den Super Claus in HDPE und Nylon kurzfristig. Außerdem sind auch PU und Zytel oder mit kundenspezifischem Lochbild auf Anfrage erhältlich. Die PHED ist temperaturbeständig bis 70 ° C. Nylon-Elevatorbecher sind temperaturbeständig bis 90 ° C.



Super Claus Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					PE kg	Nylon kg	Inhalt		Löcher			Max. Bchr/M
	b	a	h1	h2	t			Z2	Z3	d	e	Nr	
SPC80 x 80	90	85	63	43	4	0,08	0,09	0,24	0,18	9,0	43	2	15,00
SPC100 x 90	110	100	67	44	5	0,11	0,13	0,38	0,29	9,0	50	2	14,00
SPC120 x 100	129	110	80	55	5	0,15	0,18	0,59	0,46	9,0	67	2	12,00
SPC130 x 120	135	120	85	57	5	0,19	0,23	0,70	0,54	9,0	70	2	11,00
SPC130 x 130	146	130	90	60	5	0,21	0,25	0,87	0,65	9,0	70	2	10,80
SPC140 x 120	145	120	90	62	5	0,18	0,22	0,80	0,61	8,5	70	2	10,80
SPC160 x 140	172	152	113	78	6	0,34	0,40	1,58	1,22	9,0	100	2	8,60
SPC180 x 140	187	150	112	77	6	0,30	0,36	1,75	1,37	9,0	100	2	8,60
SPC200 x 150	205	150	112	75	6	0,35	0,42	1,82	1,39	9,0	100	2	8,60
SPC200 x 160	210	158	115	79	7	0,39	0,46	2,09	1,61	9,0	100	2	8,50
SPC230 x 170	240	175	138	93	7	0,61	0,73	3,06	2,40	11,0	120	2	7,00
SPC240 x 165	250	170	132	93	7	0,54	0,64	3,10	2,40	11,0	120	2	7,40
SPC280 x 165	293	170	132	95	7	0,67	0,79	3,75	3,00	11,0	80	3	7,40
SPC280 x 170	282	175	138	97	7	0,67	0,80	3,76	2,96	11,0	80	3	7,00
SPC280 x 180	290	185	140	97	7	0,84	1,00	4,20	3,30	11,0	80	3	7,00
SPC300 x 150	305	152	115	80	7	0,65	0,77	2,89	2,24	9,0	102	3	8,50
SPC300 x 180	316	185	140	97	8	0,85	1,01	4,60	3,60	11,0	100	3	7,00
SPC300 x 215	318	220	168	117	9	1,18	1,40	6,60	5,20	11,0	100	3	5,88
SPC330 x 180	347	185	140	97	8	0,90	1,07	5,00	4,00	11,0	120	3	7,00
SPC330 x 215	343	220	168	117	9	1,30	1,55	7,10	5,73	11,0	120	3	5,88
SPC350 x 180	367	186	140	97	9	1,12	1,33	5,25	4,10	11,0	120	3	7,00
SPC350 x 215	368	220	168	117	9	1,38	1,64	7,75	6,12	11,0	120	3	5,88
SPC370 x 215	390	220	168	117	9	1,45	1,72	8,15	6,42	11,0	90	4	5,88
SPC400 x 215	420	220	168	117	9	1,54	1,83	8,80	7,00	11,0	100	4	5,88
SPC450 x 215	470	220	165	115	9	1,56	2,06	9,70	7,70	11,0	90	5	5,88
SPC500 x 215	525	220	168	117	9	1,84	2,19	11,25	9,00	11,0	100	5	5,88

Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.



# Super Claus Stahl

**Super Claus Elevatorbecher aus Stahl / Edelstahl (Abmessungen in mm)**

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt (L)		Löcher			Max. Becher/M	
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	Kg	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	d	e		Nr
SPC80 x 80	85	80	58	39	1,0	0,11	0,21	0,18	8,0	43	2	15,00
SPC100 x 90	106	89	66	45	1,0	0,12	0,33	0,25	8,5	50	2	14,00
SPC100 x 100	105	97	78	46	1,0	0,18	0,42	0,29	8,5	50	2	12,00
SPC120 x 100	125	105	77	53	1,0	0,22	0,58	0,44	8,0	67	2	12,00
SPC130 x 120	138	120	90	62	1,2	0,30	0,83	0,65	8,5	70	2	10,50
SPC140 x 110	146	112	91	40	1,5	0,43	0,76	0,41	8,5	70	2	10,50
SPC140 x 120	146	120	90	62	1,5	0,40	0,87	0,65	8,5	70	2	10,50
SPC160 x 125	166	125	112	78	1,5	0,55	1,44	1,20	8,5	100	2	8,60
SPC180 x 140	187	147	112	78	1,5	0,61	1,75	1,35	8,5	100	2	8,60
SPC200 x 150	205	150	112	77	1,5	0,77	2,00	1,53	9,0	100	2	8,60
SPC200 x 180	204	182	140	98	2,0	1,28	2,84	2,17	11,0	110	2	7,00
SPC230 x 160B	233	160	122	85	1,5	0,86	2,72	2,05	10,5	120	2	8,00
SPC230 x 170	235	170	132	93	2,0	1,40	3,09	2,40	11,0	120	2	7,00
SPC240 x 160C	247	165	130	92	2,0	1,35	3,03	2,37	10,5	120	2	7,40
SPC250 x 215	257	215	162	113	2,0	1,86	5,30	4,10	11,0	85	3	5,88
SPC260 x 165	262	165	130	92	2,0	1,38	3,28	2,55	10,5	77	3	7,40
SPC260 x 180	270	188	140	96	2,0	2,00	4,10	3,20	11,0	80	3	7,00
SPC280 x 165	289	167	132	93	2,0	1,55	3,78	2,95	10,5	80	3	7,40
SPC280 x 180	290	185	140	97	2,0	1,70	4,40	3,30	11,0	80	3	7,00
SPC280 x 215	294	215	163	114	2,0	2,18	6,04	4,70	11,0	80	3	5,88
SPC300 x 165B	308	165	135	94	2,0	1,65	3,88	2,90	11,0	100	3	7,20
SPC300 x 180B	308	182	140	95	2,0	1,80	4,50	3,50	11,0	100	3	7,00
SPC300 x 215	310	220	163	112	2,0	2,32	6,70	5,20	11,0	100	3	5,88
SPC330 x 165	340	165	135	97	2,0	1,90	4,40	3,50	11,0	120	3	7,20
SPC330 x 180	340	182	140	98	2,0	2,00	5,20	4,00	11,0	120	3	7,00
SPC330 x 215	340	215	163	112	2,5	2,97	7,20	5,65	11,0	120	3	5,88
SPC350 x 165B	360	165	135	94	2,0	2,12	4,50	3,65	11,0	120	3	7,20
SPC350 x 180	362	182	140	98	2,0	2,10	5,40	4,20	11,0	120	3	7,00
SPC350 x 215	362	215	163	112	2,5	3,23	7,60	5,86	11,0	120	3	5,88
SPC370 x 180	385	195	140	95	2,5	2,80	6,40	4,90	11,0	90	4	7,00
SPC370 x 215	381	215	163	112	2,5	3,32	8,10	6,30	11,0	90	4	5,88
SPC440 x 215	450	225	165	113	2,5	3,92	9,83	7,44	11,0	110	4	5,88
SPC450 x 215	464	215	163	113	2,5	4,00	9,95	7,90	11,0	90	5	5,88
SPC470 x 215	480	225	165	113	2,5	4,14	10,56	8,06	11,0	120	4	5,88
SPC500 x 215	515	215	163	113	2,5	4,28	11,25	8,80	11,0	100	5	5,88
SPC630 x 215	640	220	164	113	3,0	7,40	14,29	10,92	11,0	90	7	5,88

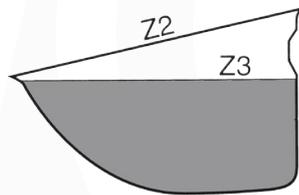
Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.



# Super Claus

## Kapazitätstabelle (Z3)

Die nachstehende Kapazitätstabelle geht aus von der maximalen Becherzahl pro Meter und einem Netto-Literinhalt des Elevatorbechers, so dass eine bestimmte Kapazität in M<sup>3</sup> pro Stunde erzielt wird.



Netto Super Claus Kapazitätstabelle (Zone 3)

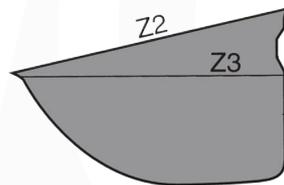
Typ	Anzahl Becher/M	Netto (Z3) Inhalt	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek.					
			1	1,9	2,2	2,5	2,8	3,3
SPC100 x 90	14,00	0,25 L	12,60	23,94	27,72	31,50	35,28	41,58
SPC130 x 120	10,50	0,65 L	24,57	46,68	54,05	61,43	68,80	81,08
SPC160 x 125	8,60	1,20 L	37,15	70,59	81,73	92,88	104,03	122,60
SPC180 x 140	8,60	1,35 L	41,80	79,41	91,95	104,49	117,03	137,93
SPC200 x 150	8,60	1,53 L	47,37	90,00	104,21	118,42	132,63	156,32
SPC230 x 160	8,00	2,05 L	59,04	112,18	129,89	147,60	165,31	194,83
SPC240 x 160	7,40	2,37 L	63,14	119,96	138,90	157,84	176,78	208,35
SPC260 x 165	7,40	2,55 L	67,93	129,07	149,45	169,83	190,21	224,18
SPC280 x 165	7,40	2,95 L	78,59	149,32	172,89	196,47	220,05	259,34
SPC300 x 165	7,20	2,90 L	75,17	142,82	165,37	187,92	210,47	248,05
SPC300 x 180	7,00	3,50 L	88,20	167,58	194,04	220,50	246,96	291,06
SPC300 x 215	5,88	5,20 L	110,07	209,14	242,16	275,18	308,21	363,24
SPC330 x 215	5,88	5,65 L	119,60	227,24	263,12	299,00	334,88	394,68
SPC350 x 165	7,20	3,65 L	94,61	179,76	208,14	236,52	264,90	312,21
SPC370 x 215	5,88	6,30 L	133,36	253,38	293,39	333,40	373,40	440,08
SPC450 x 215	5,88	7,90 L	167,23	317,73	367,90	418,07	468,24	551,85
SPC500 x 215	5,88	8,80 L	186,28	353,93	409,81	465,70	521,58	614,72



# Super Claus

## Kapazitätstabelle (Z2)

Die nachstehende Kapazitätstabelle geht aus von der maximalen Becherzahl pro Meter und einem Brutto-Literinhalt des Elevatorbechers, so dass eine bestimmte Kapazität in M<sup>3</sup> pro Stunde erzielt wird.

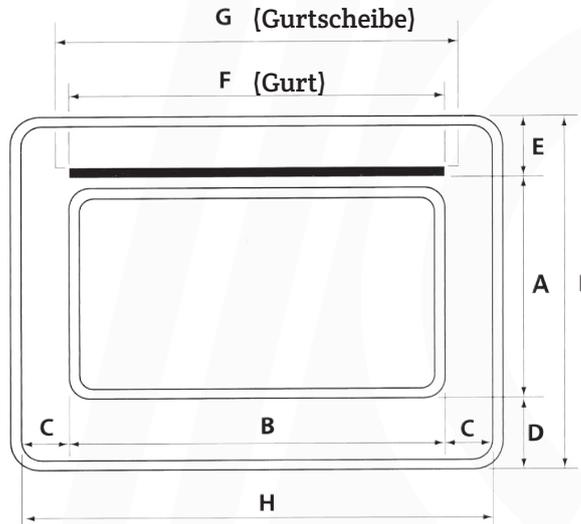


**Brutto Super Claus Kapazitätstabelle (Zone 2)**

Typ	Anzahl Becher/M	Brutto (Z2) Inhalt	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek.					
			1	1,9	2,2	2,5	2,8	3,3
SPC100 x 90	14,00	0,33 L	16,63	31,60	36,59	41,58	46,57	54,89
SPC130 x 120	10,50	0,83 L	31,37	59,61	69,02	78,44	87,85	103,53
SPC160 x 125	8,60	1,44 L	44,58	84,71	98,08	111,46	124,83	147,12
SPC180 x 140	8,60	1,75 L	54,18	102,94	119,20	135,45	151,70	178,79
SPC200 x 150	8,60	2,00 L	61,92	117,65	136,22	154,80	173,38	204,34
SPC230 x 160	8,00	2,72 L	78,34	148,84	172,34	195,84	219,34	258,51
SPC240 x 160	7,40	3,03 L	80,72	153,37	177,58	201,80	226,01	266,37
SPC260 x 165	7,40	3,28 L	87,38	166,02	192,23	218,45	244,66	288,35
SPC280 x 165	7,40	3,78 L	100,70	191,33	221,54	251,75	281,96	332,31
SPC300 x 165	7,20	3,88 L	100,57	191,08	221,25	251,42	281,59	331,88
SPC300 x 180	7,00	4,50 L	113,40	215,46	249,48	283,50	317,52	374,22
SPC300 x 215	5,88	6,70 L	141,83	269,47	312,02	354,56	397,11	468,02
SPC330 x 215	5,88	7,20 L	152,41	289,58	335,30	381,02	426,75	502,95
SPC350 x 165	7,20	4,50 L	116,64	221,62	256,61	291,60	326,59	384,91
SPC370 x 215	5,88	8,10 L	171,46	325,78	377,21	428,65	480,09	565,82
SPC450 x 215	5,88	9,95 L	210,62	400,18	463,37	526,55	589,74	695,05
SPC500 x 215	5,88	11,25 L	238,14	452,47	523,91	595,35	666,79	785,86

# Basisabmessungen Claus

Den nachstehenden Tabellen sind die Basisabmessungen für Elevatoren mit Claus beziehungsweise Super Claus Elevatorbechern zu entnehmen. Bei diesen Angaben handelt es sich um Mindestabmessungen.



Elevatorgehäusegrößen für die Claus Elevatorbecher

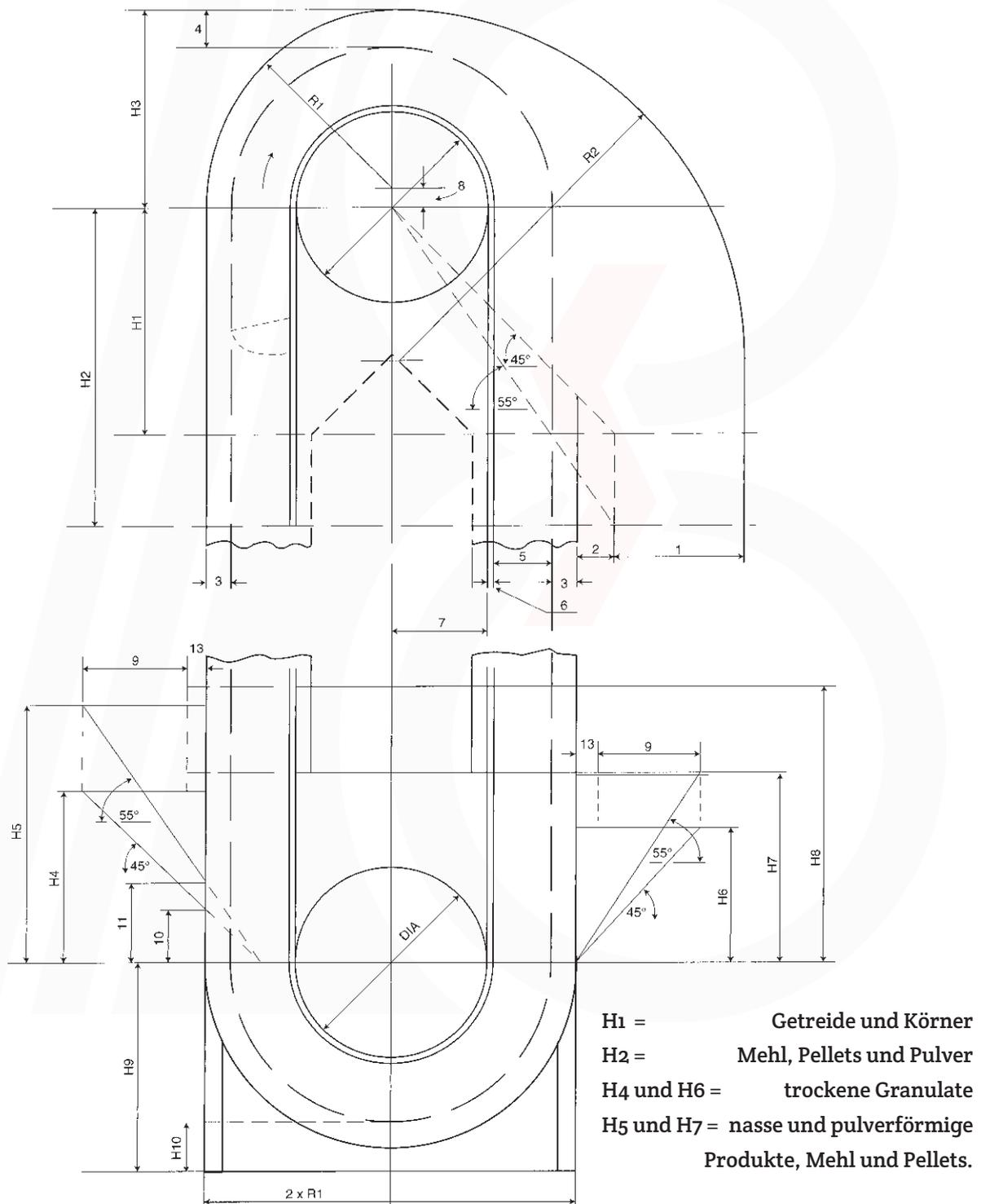
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
100	89	106	40	35	40	120	140	200	163
120	100	126	40	40	42	140	160	220	182
130	114	138	40	40	45	150	170	230	199
140	115	145	40	40	45	160	180	240	200
160	125	165	40	40	45	180	200	245	210
180	140	185	40	40	45	200	220	280	235
200	140	205	40	40	55	220	240	300	235
230	165	238	45	50	55	250	270	340	270
250	151	255	45	50	55	270	290	3.60	256
280	165	289	45	50	55	300	320	390	270
300	190	310	45	50	55	320	340	430	295
330	214	340	70	70	70	350	420	490	354
350	188	360	70	70	70	380	450	520	328
370	214	381	70	70	70	400	470	540	354
400	198	410	70	70	70	450	500	590	338
450	214	464	70	70	70	500	570	640	354

Dies sind Richtlinien für einen Stahl-Claus-Elevator-Löffel, einschließlich Zwischenabmessungen. Die Größen C bis F können auch für Kunststoff Claus und / oder Super Claus Elevatorbecher verwendet werden.

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.

# Basisabmessungen Claus

Basisabmessungen eines Elevators mit Claus oder Super Claus Elevatorbechern. Mithilfe der vorstehenden Berechnungen und Tabellen können die Abmessungen für den Elevatorkopf und -fuß berechnet werden. Bei Förderhöhen zwischen 31 und 70 Metern muss das Maß 3 um  $\frac{1}{3}$  vergrößert werden.



Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.

# Basisabmessungen Claus

Mit Hilfe der nachstehenden Gleichungen können die Abmessungen für den Elevatorkopf und -fuß berechnet werden. Auf der nächsten Seite finden Sie die dazu gehörige Zeichnung des Elevators.

## Basisabmessungen für Elevatorkopf und -fuß bei Claus und Super Claus Elevatorbechern

### Abmessungen Elevatorkopf

7	=	$\frac{\text{Gurtscheibendurchmesser}}{2}$
R1	=	3 + 5 + 6 + 7
R2	=	R1 + 1 + 2
H1	=	R1 + 2
H2	=	1,43 x (R1 + 2)
8	=	7 + 6 + 5 + 4 - R1
H3	=	8 + R1

### Abmessungen Elevatorfuß

H4	=	9 + 13 + 10
H5	=	1,43 x (9 + 13) + 11
H6	=	9 + 13
H7	=	1.43 x (9 + 13)
H8	=	1) 50 mm + H4 of H5 2) 7 + 2/3 des Gurtscheibendurchm. + 25mm (wobei die höchste Zahl von 1 oder 2 zu verwenden ist)
H9	=	50 mm + 7 + 6 + 5 + 1/3 von dem Gurtscheibendurchmesser hinzuzählen
H10	=	50 mm + 1/3 Gurtscheibendurchmesser unten

## Abmessungen Elevatorkopf und -fuß für Elevatorbecher aus Stahl (Abmessungen in mm)

Stahl	1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13
100-90	250	100	40	100	89	8	200	85	110	40	50
130-120	250	100	40	100	120	8	200	100	125	45	50
140-120	300	100	40	100	120	8	250	100	125	45	50
160-140	350	100	45	100	147	8	300	115	140	45	50
180-140	400	100	45	100	147	8	350	115	140	45	50
200-150	400	100	50	125	150	8	350	125	150	55	50
230-160	450	100	50	125	165	10	400	130	160	55	50
240-160	450	125	50	125	165	10	400	130	160	55	50
260-165	500	125	50	130	165	10	450	130	160	55	50
280-165	500	125	50	130	165	10	450	130	160	55	50
300-165	500	125	50	150	165	10	450	130	160	55	50
350-165	500	125	50	150	165	10	450	130	160	55	50
300-180	550	125	50	150	182	10	500	140	170	55	50
300-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	50
330-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	60
350-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	60
370-215	750	150	70	180	215	10	700	170	200	70	60
450-215	850	150	70	180	215	10	800	170	200	70	60

## Abmessungen Elevatorkopf und -fuß für Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)

Kunststoff	1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13
S100-90	250	100	40	100	90	8	200	85	110	45	50
S130-120	250	100	40	100	121	8	200	100	125	45	50
S140-120	300	100	40	100	120	8	250	100	125	45	50
S150-110	350	100	45	100	113	8	300	115	140	45	50
S180-140	400	100	45	100	146	8	350	115	140	45	50
SPS200-150	400	100	50	125	150	8	350	125	150	55	50
S225-140	450	100	50	125	140	10	400	115	140	55	50
S230-170	450	100	50	125	173	10	400	130	160	55	50
S280-170	500	100	50	130	173	10	450	130	160	55	50
S300-180	550	125	50	150	181	10	500	140	170	55	50
S350-180	600	125	50	150	181	10	550	140	170	55	50
S330-215	700	150	70	180	222	10	650	170	200	70	60
S370-215	750	150	70	180	218	10	700	170	200	70	60

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.



# Gurtscheiben für Claus

Der nachstehenden Tabelle ist der Durchmesser der Gurtscheiben für den Typ Claus Becher zu entnehmen. Zudem wird hier auch die entsprechende minimale und maximale Gurtgeschwindigkeit für Claus Becher angegeben.

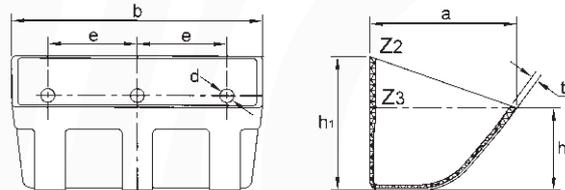
Gurtscheiben für Claus Elevatorbecher (Abmessungen in mm)			
Typ Claus	Gurtscheibe	Minimum	Maximum
	Durchmesser	Geschwindigkeit (m/s)	Geschwindigkeit (m/s)
C100 - C120	250	1,45	3,05
	300	1,58	3,32
C130 - C140	300	1,42	3,00
	400	1,61	3,39
C160 - C200	400	1,50	3,15
	500	1,62	3,41
	630	1,76	3,70
	750	1,86	3,91
	800	1,89	3,98
	900	1,96	4,11
C230 - C300	1000	2,00	4,21
	500	1,53	3,22
	630	1,67	3,52
	750	1,77	3,73
	800	1,80	3,80
	900	1,88	3,94
	1000	1,92	4,04
	1250	2,03	4,27
C330 - C370	1500	2,12	4,45
	1800	2,20	4,60
	630	1,53	3,22
	750	1,64	3,44
	800	1,67	3,52
	900	1,75	3,68
	1000	1,80	3,80
	1250	1,93	4,05
C330 - C630	1500	2,00	4,24
	1800	2,10	4,40
	2000	2,14	4,50
	800	1,56	3,28
	900	1,63	3,43
	1000	1,70	3,57
	1250	1,82	3,84
	1500	1,92	4,04
	1800	2,00	4,23
	2000	2,06	4,33
	2500	2,15	4,52

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.



# Modell-D Kunststoff

Dieser langlebige Elevatorbecher ist standardmäßig an der Schaufelkante verstärkt. Ferner zeichnet sich diese Ausführung durch ihr großes Fassungsvermögen aus. Die D-Becher sind äußerst robust und eignen sich somit hervorragend für die Rohstoffaufnahme sowie weitere industrielle Anwendungen. In einer HDPE- und einer Nylonausführung erhältlich.



Kunststoff Elevatorbecher Type D (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt			Max. Becher/m
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	Kg <sup>PE</sup>	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
D 4 x 3	107	81	75	51	5,00	0,078	0,32	0,25	10,0
D 5 x 4	133	113	106	65	6,50	0,165	0,85	0,59	7,0
D 6 x 4	159	108	103	67	6,50	0,185	0,87	0,65	7,2
D 7 x 4	184	108	103	67	6,50	0,205	1,04	0,75	7,2
D 6 x 5	168	140	130	80	6,50	0,320	1,48	1,10	5,7
D 7 x 5	192	140	130	80	6,50	0,355	1,73	1,20	5,7
D 8 x 5	211	140	130	80	6,50	0,385	1,92	1,41	5,7
D 8 x 6	211	168	154	95	7,50	0,530	2,83	2,08	4,9
D 9 x 5	237	140	130	80	7,00	0,475	2,41	1,75	5,7
D 9 x 6	237	168	154	95	7,25	0,560	3,23	2,34	4,9
D 10 x 6	266	168	154	95	7,25	0,588	3,62	2,58	4,9
D 11 x 5	289	140	130	80	7,00	0,540	2,75	2,01	5,7
D 11 x 6	287	168	154	95	7,25	0,645	4,01	2,83	4,9
D 12 x 6	313	168	154	95	7,50	0,760	4,44	3,16	4,9
D 13 x 6	338	168	154	95	7,25	0,735	4,74	3,44	4,9
D 11 x 7	287	197	180	114	8,00	0,935	5,39	3,95	4,2
D 12 x 7	326	197	180	127	8,00	1,010	5,81	4,35	4,2
D 13 x 7	343	197	180	127	8,00	1,130	6,52	5,07	4,2
D 14 x 7	373	197	180	114	8,00	1,110	6,90	5,22	4,2
D 15 x 7	392	197	180	127	9,00	1,305	7,61	6,07	4,2
D 16 x 7	427	197	180	127	9,00	1,230	7,94	6,32	4,2
D 12 x 8	331	222	206	143	10,00	1,445	7,45	5,77	3,6
D 14 x 8	378	222	206	143	10,00	1,550	8,76	6,87	3,6
D 15 x 8	392	222	206	143	10,00	1,555	9,47	7,94	3,6
D 16 x 8	434	222	206	143	10,00	1,740	10,38	8,10	3,6
D 18 x 8	473	222	206	143	10,00	1,895	11,50	9,07	3,6
D 20 x 8	520	225	210	150	10,50	2,230	13,11	10,60	3,6

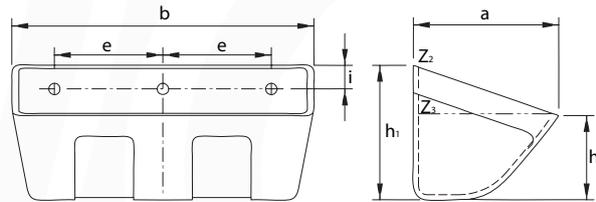
Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Diese Elevatorbecher besitzen keine Löcher, diese können jedoch nach Maßgabe der kundenseitigen Spezifikationen gebohrt werden.



# Modell-M Kunststoff

Dieser Elevatorbecher hat standardmäßig eine dreiseitige Randverstärkung. Diese Ausführung ist für hohe Kapazitäten ausgelegt. Der Einsatz ist ideal für die Agrarwirtschaft. Die Becher sind in HDPE und Nylon erhältlich.



Kunststoffbecher Type M (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Kg <sup>PE</sup>	Inhalt		Max. Becher/M
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t		Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
M4 x 3	105	95	67	45	5	0,080	0,33	0,25	14,00
M5 x 4	138	120	90	52	6	0,160	0,70	0,50	11,00
M7 x 5	186	150	110	85	6	0,290	1,75	1,35	8,60
M8 x 5	215	155	110	80	6	0,310	1,98	1,58	8,60
M9 x 6	250	168	132	93	7	0,500	3,00	2,30	7,40
M11 x 5	285	150	110	85	7	0,440	2,60	2,20	8,60
M11 x 6	290	168	132	100	7	0,630	3,50	2,70	7,40
M12 x 8	315	225	168	125	8	1,000	6,50	5,00	5,88
M13 x 8	340	225	168	125	8	1,050	7,10	5,40	5,88
M15 x 8	384	225	168	125	9	1,310	8,10	6,20	5,88
M18 x 8	458	225	168	125	9	1,495	9,80	7,50	5,88
M20 x 8	519	225	168	125	9	1,785	10,76	8,60	5,88

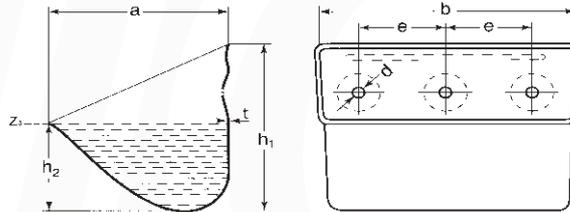
Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Diese Elevatorbecher besitzen keine Löcher, diese können jedoch nach Maßgabe der kundenseitigen Spezifikationen gebohrt werden.



# Columbus Stahl

Der Columbusbecher ist ein gepresster Elevatorbecher anlehnend an die DIN15232. Die Elevatorbecher sind in Stahl, Edelstahl 1.4301/1.4404/1.4571 und Kunststoff HDPE/Nylon(grün) lieferbar. Diese Becher sind standardmäßig mit bombierten Löchern versehen. Becher mit abweichenden Löchern oder auch ganz ohne Löcher sind kurzfristig lieferbar.



**Columbus Elevatorbecher aus Stahl (Abmessungen in mm)**

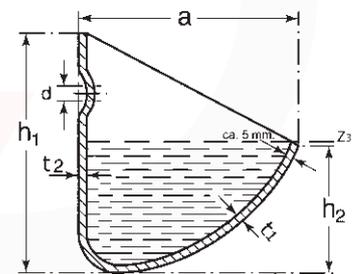
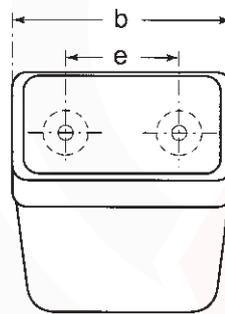
Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Z <sub>3</sub>	Löcher			Max. Becher/m	
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t		d	e	Nr		
Columbus 80 x 1	80	75	80	40	1,0	0,125	0,16	8,0	43	2	10,00
Columbus 90 x 1	90	80	85	45	1,0	0,155	0,22	8,0	46	2	9,00
Columbus 100 x 1	100	90	91	48	1,0	0,180	0,27	8,0	58	2	8,50
Columbus 110 x 1	110	95	95	50	1,0	0,210	0,32	8,0	64	2	8,00
Columbus 120 x 1	120	100	105	55	1,0	0,250	0,42	8,0	67	2	8,00
Columbus 130 x 1	130	105	110	58	1,0	0,300	0,50	8,0	78	2	7,00
Columbus 140 x 1	140	115	117	63	1,0	0,330	0,63	8,0	86	2	6,50
Columbus 150 x 1	150	125	123	66	1,0	0,360	0,77	8,0	87	2	6,00
Columbus 160 x 1,5	160	125	126	70	1,5	0,570	0,89	8,0	101	2	5,50
Columbus 180 x 1,5	180	130	130	76	1,5	0,670	1,05	9,0	110	2	5,50
Columbus 200 x 1,5	200	140	145	88	1,5	0,840	1,45	9,0	131	2	5,00
Columbus 225 x 1,5	225	145	153	90	1,5	1,010	1,83	9,0	70	3	5,00
Columbus 225 x 2	225	145	153	90	2,0	1,300	1,83	9,0	70	3	5,00
Columbus 250 x 1,5	250	150	158	92	1,5	1,120	2,11	9,0	77	3	5,00
Columbus 250 x 2	250	150	158	92	2,0	1,460	2,11	9,0	77	3	5,00
Columbus 300 x 1,5	300	155	160	95	1,5	1,350	2,84	9,0	104	3	4,50
Columbus 300 x 2	300	155	160	95	2,0	1,740	2,84	9,0	104	3	4,50
Columbus 350 x 1,5	350	180	190	100	1,5	2,000	4,03	11,0	90	4	4,00
Columbus 350 x 2	350	180	190	100	2,0	2,350	4,03	11,0	90	4	4,00
Columbus 400 x 2	400	200	212	112	2,0	3,350	5,60	11,0	100	4	3,00
Columbus 500 x 3	500	224	236	125	3,0	7,200	9,00	14,0	100	5	3,00

Z<sub>3</sub> = Nettoinhalt in Litern



# Columbus Kunststoff

Die Columbus Elevatorbecher aus Kunststoff eignen sich besser als Stahl für die Förderung feuchter oder klebriger Materialien und sind in zwei Ausführungen erhältlich. Die weiße Polypropylenausführung kann Höchsttemperaturen von 60 °C aushalten. Der grüne Columbus Elevatorbecher aus Nylon (Kunststoff) ist hitzebeständig bis zu einer Höchsttemperatur von 90 °C. In der nachstehenden Tabelle sind die Standardgrößen der Columbus Elevatorbecher aus Kunststoff aufgeführt.



**Columbus Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)**

Typ	Abmessungen / Gewicht						Inhalt	Löcher			Max.
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> -t <sub>2</sub>	Kg <sup>PP</sup>		Z <sub>3</sub>	d	e	
Columbus 80	85	78	79	42	2,0 - 2,0	0,032	0,13	8,0	45	2	10,00
Columbus 100	106	93	96	50	2,0 - 2,0	0,058	0,25	8,0	48	2	8,00
Columbus 120	120	106	104	50	2,5 - 2,5	0,082	0,35	8,0	63	2	8,00
Columbus 140	145	115	120	60	2,5 - 2,5	0,116	0,55	8,0	80	2	6,50
Columbus 160	170	130	135	75	3,0 - 3,0	0,158	0,85	8,0	96	2	5,50
Columbus 180	190	135	140	75	3,0 - 3,0	0,194	1,10	8,0	104	2	5,50
Columbus 200	215	145	145	75	3,0 - 4,0	0,250	1,25	10,0	118	2	5,00
Columbus 250	265	170	168	80	3,5 - 4,0	0,368	2,10	10,0	77	3	4,00
Columbus 315	327	193	196	104	4,0 - 5,0	0,628	3,35	11,0	110	3	4,00

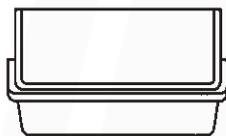
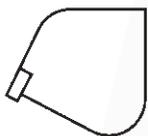
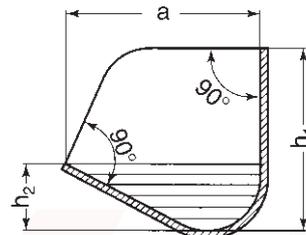
Z<sub>3</sub> = Nettoinhalt in Litern



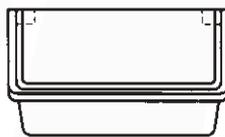
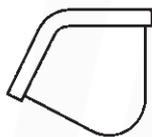
# Geschweißte DIN-Becher

Die Elevatorbecher aus Stahlblech können Sie wahlweise in einer tiefen oder auch einer flachen Ausführung gemäß DIN 15231, 15232, 15233 und 15234 bestellen. Je nach der Beschaffenheit des Fördergutes - fein- oder grobkörnig - wählen Sie den dazu passenden Becher. Diese Becher sind wahlweise in gepresster oder geschweißter Ausführung erhältlich und mit ausgewölbten Löchern versehen. Bei Bechtel haben Sie die Wahl aus diversen Materialien wie: S235JR, S355J2G3, Hardox 400/500, Creusabro 4800 / Manganstahl 1.3401, Edelstahl 1.4301 / 1.4404 / 1.4571.

Der in den Tabellen angegebene Nettoinhalt entspricht dem schraffierten Bereich in der Zeichnung, wobei die Rückseite vertikal orientiert ist.



Becher mit Vorderrandverstärkung



Becher mit dreiseitiger Randverstärkung

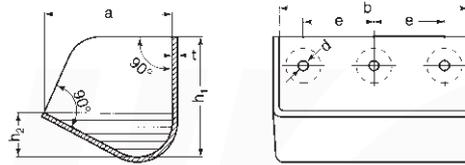
Durch Aufschweißen einer Randverstärkung lassen sich die Elevatorbecher aus Stahl oder Sonderstählen noch weiter verstärken. Dabei haben Sie die Wahl aus einer Vorderrandverstärkung oder einer dreiseitigen Randverstärkung.

Die Ausführung mit Sicke und Halbrundleiste ist auch möglich. Die Lieferung mit Beschichtungen wie Emaillierung oder Verzinkung ist auf Wunsch möglich. Die Bohrung der Becher werden nach DIN 15236 oder Kundenwunsch eingebracht.



# Elevatorbecher aus Stahlblech

## DIN 15231



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15231 (Abmessungen in mm)

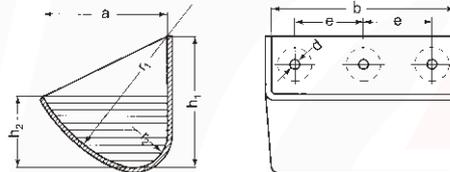
Flache Becher, die sich für leichte Fördergüter wie beispielsweise Mehl und dergleichen eignen.

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Kg	Z <sub>3</sub>	Löcher			Max. Becher/m
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t'			d	e	Nr	
80 x 1	80	75	67	24	1,5	0,22	0,10	7,0	40	2	8,00
100 x t	100	90	80	28	1,5	0,33	0,16	7,0	50	2	6,50
125 x t	125	106	95	34	1,5	0,48	0,28	9,5	63	2	5,50
160 x t	160	125	112	40	1,5	0,70	0,50	9,5	80	2	4,50
180 x t	180	135	120	42	1,5	0,80	0,65	11,5	125	2	4,50
200 x t	200	140	125	45	1,5	0,95	0,80	11,5	125	2	4,00
250 x t	250	160	140	50	1,5	1,30	1,25	11,5	80	3	4,00
315 x t	315	180	160	56	1,5	1,80	1,93	11,5	112	3	3,00
400 x t	400	200	180	63	2,0	3,25	3,15	11,5	100	4	3,00
500 x t	500	224	200	71	3,0	6,60	4,84	14,0	100	5	3,00

Z<sub>3</sub> = Nettoinhalt in Litern

t' = verschiedene Blechstärken möglich

## DIN 15232



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15232 (Abmessungen in mm)

Tiefe Becher, geeignet für körniges Fördergut, wie beispielsweise Getreide und Saatgut etc.

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Kg	Z <sub>3</sub>	Löcher			Max. Becher/m
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t'			d	e	Nr	
80 x 1	80	75	80	43	1,5	0,24	0,17	7,0	40	2	10,00
100 x t	100	90	95	50	1,5	0,36	0,30	7,0	50	2	8,50
125 x t	125	106	112	60	1,5	0,51	0,53	9,5	63	2	7,00
160 x t	160	125	132	71	1,5	0,75	0,90	9,5	80	2	5,50
180 x t	180	130	140	75	1,5	1,00	1,14	11,5	125	2	5,00
200 x t	200	140	150	80	1,5	1,20	1,40	11,5	125	2	5,00
250 x t	250	160	170	90	1,5	1,40	2,24	11,5	80	3	5,00
315 x t	315	180	190	100	2,0	2,60	3,55	11,5	112	3	4,00
400 x t	400	200	212	112	2,0	3,55	5,60	11,5	100	4	3,00
500 x t	500	224	236	125	3,0	7,20	9,00	14,0	100	5	3,00
630 x t	630	250	265	140	3,0	13,00	14,00	14,0	100	6	2,50
800 x 4	800	280	300	160	4,0	22,20	23,30	14,0	200	7	2,50

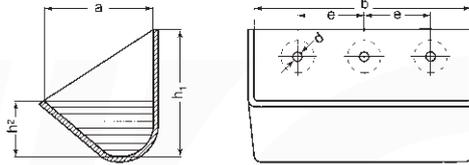
Z<sub>3</sub> = Nettoinhalt in Litern

t' = verschiedene Blechstärken möglich



# Elevatorbecher aus Stahlblech

## DIN 15233



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten oder gepressten Ausführung gemäß DIN 15233

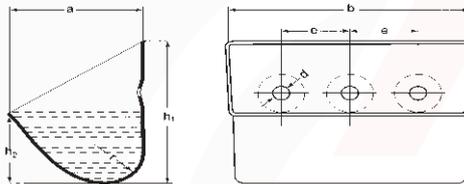
Mitteltiefe Becher, die sich für klebriges Fördergut eignen, wie beispielsweise Zucker und dergleichen.

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Kg	Löcher Z3	Löcher		Nr	Max. Becher/m
	b	a	h1	h2	t'			d	e		
160 x 140 x t	160	140	160	63	2,0	1,23	0,95	9,5	80	2	4,50
160 x 160 x t	160	160	180	71	2,0	1,44	1,20	9,5	80	2	4,00
200 x 160 x t	200	160	180	71	2,0	1,65	1,50	11,5	125	2	4,00
250 x 180 x t	250	180	200	80	2,0	2,25	2,40	11,5	80	3	4,00
250 x 200 x t	250	200	224	90	2,0	2,63	3,00	11,5	80	3	3,50
315 x 200 x t	315	200	224	90	3,0	4,55	3,75	11,5	112	3	3,50
400 x 224 x t	400	224	250	100	3,0	6,10	5,90	11,5	100	4	3,00
500 x 250 x t	500	250	280	112	4,0	11,50	9,30	14,0	100	5	3,00
630 x 280 x t	630	280	315	125	4,0	16,10	14,60	14,0	100	6	2,50
800 x 315 x t	800	315	355	140	5,0	27,50	23,30	14,0	200	7	2,50
1000 x 355 x t	1000	355	400	160	5,0	38,20	37,60	14,0	200	9	2,00

Z3 = Nettoinhalt in Litern

t' = verschiedene Blechstärken möglich

## DIN 15234



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15234 (Abmessungen in mm)

Tiefe Becher, geeignet für schweres Fördergut, wie beispielsweise Kohle, Sand und Glas etc.

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Kg	Löcher Z3	Löcher		Nr	Max. Becher/m
	b	a	h1	h2	t'			d	e		
160 x 140 x t	160	140	180	95	2,0	1,38	1,50	9,5	80	2	4,00
160 x 160 x t	160	160	200	106	2,0	1,59	1,90	9,5	80	2	4,00
200 x 160 x t	200	160	200	106	2,0	1,85	2,40	11,5	125	2	4,00
250 x 180 x t	250	180	224	118	2,0	2,49	3,70	11,5	80	3	3,50
250 x 200 x t	250	200	250	132	3,0	4,36	4,60	11,5	80	3	3,00
315 x 200 x t	315	200	250	132	3,0	5,09	5,80	11,5	112	3	3,00
400 x 224 x t	400	224	280	150	3,0	7,03	9,40	11,5	100	4	3,00
500 x 250 x t	500	250	315	170	4,0	12,80	14,90	14,0	100	5	2,50
630 x 280 x t	630	280	355	190	4,0	17,60	23,50	14,0	100	6	2,50
800 x 315 x t	800	315	400	212	5,0	30,60	37,30	14,0	200	7	2,00
1000 x 355 x t	1000	355	450	236	5,0	42,00	58,30	14,0	200	9	2,00

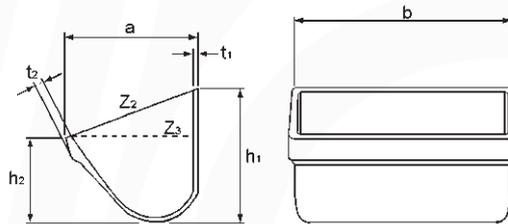
Z3 = Nettoinhalt in Litern

t' = verschiedene Blechstärken möglich



# Modell-CCS Kunststoff

Beim Typ CC-S handelt es sich um einen Elevatorbecher mit hoher Kapazität. Aufgrund der extra starken Wanddicke besitzt dieser Becher eine lange Lebensdauer und ist in HDPE- und Nylonausführung erhältlich.



CC-S-Elevatorbecher (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht							Inhalt		Max. Becher/m
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	t <sub>2</sub>	Kg	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
CC-S 3x2	85	64	53	35	4,5	6,0	0,05	0,15	0,11	15,75
CC-S 4x3	112	89	78	54	5,0	7,0	0,11	0,39	0,31	11,25
CC-S 5x4	135	115	103	72	5,0	7,5	0,20	0,80	0,58	8,75
CC-S 6x4	161	115	103	72	5,0	7,5	0,23	0,96	0,74	8,75
CC-S 7x4	186	115	103	72	5,0	7,5	0,26	1,13	0,87	8,75
CC-S 6x5	163	141	131	93	6,0	10,5	0,37	1,48	1,15	7,15
CC-S 7x5	189	141	131	93	6,0	10,5	0,41	1,74	1,35	7,15
CC-S 8x5	214	141	131	93	6,0	10,5	0,45	2,00	1,56	7,15
CC-S 9x5	240	141	131	93	6,0	10,5	0,50	2,22	1,71	7,15
CC-S 10x5	265	141	131	93	6,0	10,5	0,54	2,53	1,97	7,15
CC-S 11x5	290	141	131	93	6,0	10,5	0,59	2,78	2,17	7,15
CC-S 12x5	316	141	131	93	6,0	10,5	0,62	3,05	2,38	7,15
CC-S 8x6	213	169	154	109	6,0	12,5	0,56	2,76	2,10	6,00
CC-S 9x6	239	169	154	109	6,0	12,5	0,64	2,95	2,35	6,00
CC-S 10x6	264	169	154	109	6,0	12,5	0,68	3,38	2,75	6,00
CC-S 11x6	289	169	154	109	6,0	12,5	0,72	3,85	3,10	6,00
CC-S 12x6	315	169	154	109	6,0	12,5	0,78	4,30	3,30	6,00
CC-S 13x6	340	169	154	109	6,0	12,5	0,84	4,60	3,60	6,00
CC-S 14x6	365	169	154	109	6,0	12,5	0,90	5,05	3,95	6,00
CC-S 10x7	273	200	180	127	8,0	14,0	1,05	5,12	3,96	5,25
CC-S 11x7	299	200	180	127	8,0	14,0	1,10	5,50	4,30	5,15
CC-S 12x7	324	200	180	127	8,0	14,0	1,20	6,18	4,79	5,25
CC-S 13x7	350	200	180	127	8,0	14,0	1,28	6,71	5,20	5,25
CC-S 14x7	375	200	180	127	8,0	14,0	1,37	7,25	5,62	5,25
CC-S 15x7	400	200	180	127	8,6	14,0	1,45	7,76	6,03	5,25
CC-S 16x7	426	200	180	127	8,0	14,0	1,53	8,30	6,44	5,25
CC-S 10x8	275	228	210	149	10,0	15,0	1,44	6,66	5,19	4,60
CC-S 11x8	300	228	210	149	10,0	15,0	1,55	7,35	5,73	4,60
CC-S 12x8	326	228	210	149	10,0	15,0	1,66	8,07	6,29	4,60
CC-S 13x8	351	228	210	149	10,0	15,0	1,76	8,75	6,83	4,60
CC-S 14x8	377	228	210	149	10,0	15,0	1,88	9,47	7,40	4,60
CC-S 15x8	402	228	210	149	10,0	15,0	1,97	10,16	7,94	4,60
CC-S 16x8	427	228	210	149	10,0	15,0	2,05	10,85	8,48	4,60
CC-S 18x8	479	228	210	149	10,0	15,0	2,30	12,28	9,61	4,60
CC-S 20x8	529	228	210	149	10,0	15,0	2,50	13,65	10,70	4,60

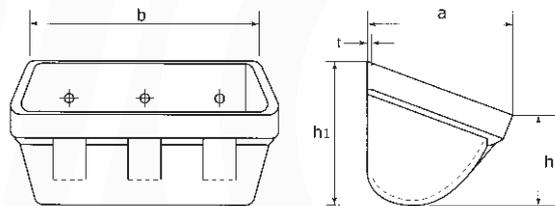
Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Diese Elevatorbecher besitzen keine Löcher, diese können jedoch nach Maßgabe der kundenseitigen Spezifikationen gebohrt werden.



# Atlas Elevatorbecher

Atlas Elevatorbecher sind für schwere industrielle Zwecke geeignet und bestehen aus einem sehr verschleißfesten Nylon. Diese Becher sind von - 40 °C bis + 110 °C temperaturbeständig. Zudem haben die Atlas Elevatorbecher eine dreiseitige Randverstärkung.



## Atlas Elevatorbecher (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Kg	Inhalt		Max. Becher/m
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t		Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
AA54TN	134	105	105	74	7,0	0,23	0,74	0,57	7,0
AA64TN	160	105	105	74	7,0	0,27	0,89	0,68	7,0
AA74TN	184	105	105	74	7,0	0,30	1,07	0,84	7,0
AA75TN	180	130	134	93	8,0	0,44	1,55	1,26	5,7
AA85TN	206	130	134	93	8,0	0,50	1,83	1,47	5,7
AA95TN	232	130	134	93	8,0	0,54	2,00	1,66	5,7
AA96TN	238	156	156	108	8,5	0,67	2,80	2,17	5,0
AA106TN	264	156	156	108	8,5	0,73	3,14	2,43	5,0
AA116TN	290	156	156	108	8,5	0,77	3,43	2,68	5,0
AA126TN	320	165	160	108	8,5	0,95	4,10	3,08	5,0
AA127TN/S	305	178	178	98	7,0	0,92	4,10	2,95	4,5
AA127TN	314	180	180	125	9,0	1,13	5,25	4,00	4,5
AA147TN	365	180	180	125	9,0	1,25	6,30	4,89	4,5
AA148TN	365	206	206	142	11,0	1,94	7,60	5,76	4,0
AA168TN	416	206	206	142	12,5	2,10	8,85	6,66	4,0
AA188TN	460	206	206	142	12,5	2,38	10,15	7,66	4,0
AA1810TN	460	258	258	168	12,5	3,60	14,80	11,0	3,0

## Atlas Elevatorbecher aus schwarzem Nylon (Abmessungen in mm)

AD300	361	202	215	111	14,0	1,70	6,75	4,13	3,8
AD400	424	247	286	156	11,0	2,75	14,33	9,00	3,0
AD500	524	274	321	176	12,0	5,03	23,20	15,70	2,7
AD630	654	306	363	198	12,0	8,25	36,00	23,40	2,5

Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Die Materialstärke "t" wurde auf der Rückseite des Bechers gemessen.

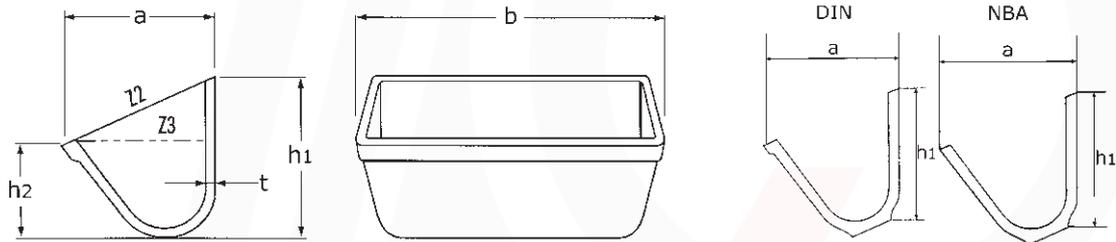
Diese Elevatorbecher besitzen zwar keine Löcher, diese können aber nach den Spezifikationen des Kunden gebohrt werden.



# Monocast GSM-Becher

Die Monocast GSM-Elevatorbecher sind aus Nylon gegossen und enthalten Molybdändisulfid als Additiv. Der tiefe Elevatorbecher eignet sich hervorragend zum Fördern von Glas, Glasscherben, Zement, Sand sowie weiterer Güter, die leicht Verschleiß verursachen. Die verschleißfesten Elevatorbecher sind in zwei Varianten erhältlich:

- ✓ NBA-Serie ohne Randverstärkung
- ✓ DIN-Serie mit Randverstärkung, gemäß DIN 15234.



Monocast GSM-Elevatorbecher der NBA-Serie (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt			Max.
	b	a	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	KG	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
NBA 8	206	111	127	73	8,0	0,59	1,20	0,98	5,6
NBA 10	254	123	141	82	8,0	0,79	1,85	1,44	5,2
NBA 12	318	167	164	93	8,0	1,13	4,50	2,70	5,0
NBA 14	362	179	190	109	8,0	1,53	6,10	4,00	4,1
NBA 15	370	206	223	131	8,0	1,80	8,57	5,76	3,6
NBA 16	413	210	203	113	8,0	1,81	9,30	5,60	4,0
NBA 18	457	198	229	143	8,0	2,50	11,10	7,50	3,5

Monocast GSM-Elevatorbecher der DIN-Serie (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt			Max.
	B	A	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	T	KG	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	
DIN 200/160	224	178	209	109	8,0	1,25	3,65	2,23	4,0
DIN 250/180	274	199	233	121	8,0	1,59	5,60	3,54	3,6
DIN 315/200	339	219	260	135	8,0	2,38	9,90	5,39	3,3
DIN 400/225	426	244	291	153	8,0	3,18	15,20	9,05	3,0
DIN 500/250	526	269	328	176	8,0	4,20	23,92	14,38	2,7
DIN 630/280	656	301	364	193	8,0	5,44	37,20	22,70	2,5
DIN 800/315	830	330	400	212	8,0	9,20	59,00	38,00	2,2
DIN1000/355	1035	375	450	236	8,0	15,00	95,00	60,00	2,0

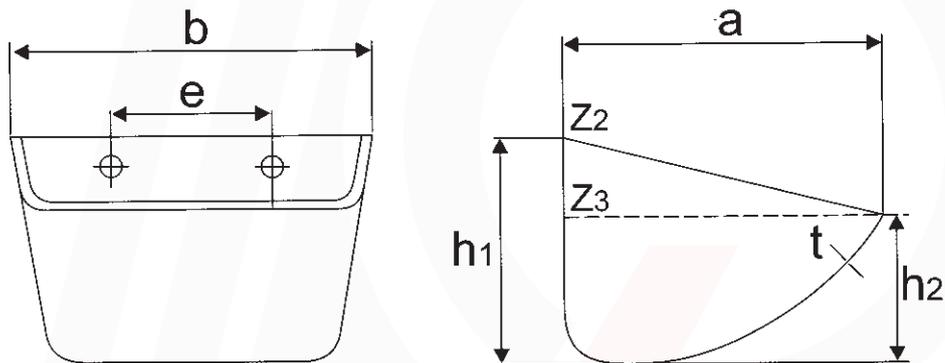
Z<sub>2</sub> = Brutto-Literinhalt, Z<sub>3</sub> = Netto-Literinhalt.

Diese Elevatorbecher besitzen keine Löcher, diese können jedoch nach Maßgabe der kundenseitigen Spezifikationen gebohrt werden.



# Modell-BE Kunststoff

Dieser langlebige mitteltiefe Elevatorbecher hat ein großes Fassungsvermögen und eine gut bemessene Ausladung. Dadurch begründet sich auch die hohe Kapazität dieses Elevatorbeckers. Die BE-Elevatorbecher aus Kunststoff sind in HDPE- und Nylonausführung lieferbar.



Kunststoff Elevatorbecher des Typs BE (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt Kg	Löcher		Max. Becher/m			
	b	a	h1	h2	t		Z2	Z3				
BE130 x 120	138	120	91	59	3,9	0,104	0,80	0,61	7,0	60	2	8,0
BE190 x 140	190	145	115	66	5,8	0,285	1,60	1,20	9,0	100	2	6,0
BE230 x 140	235	140	110	78	6,5	0,335	1,90	1,49	9,0	120	2	6,0
BE240 x 170	248	178	120	82	7,0	0,480	2,60	2,18	9,0	120	2	7,0
BE260 x 160	260	167	144	56	6,0	0,510	2,20	1,25	9,0	80	3	7,0
BE280 x 140	286	140	103	50	6,0	0,373	2,05	1,32	9,0	90	3	8,0
BE280 x 160	290	167	108	55	6,0	0,440	2,50	1,38	9,0	90	3	8,0
BE280 x 170	290	178	120	78	6,0	0,460	3,35	2,50	9,0	90	3	7,0
BE280 x 240	289	244	166	120	6,0	1,020	6,40	5,60	9,0	100	3	4,0
BE330 x 250	339	259	170	110	7,5	1,160	8,50	6,55	9,0	85	4	5,0
BE380 x 230	382	230	165	110	7,6	1,120	8,00	6,00	9,0	100	4	5,0
BE390 x 170	393	170	130	80	7,0	0,750	5,00	3,25	9,0	100	4	6,0
BE440 x 230	447	230	165	110	8,7	1,455	9,20	7,30	9,0	90	5	5,0
BE470 x 230	475	230	164	110	8,3	1,405	10,00	8,10	9,0	95	5	5,0
BE470 x 260	470	260	170	113	9,5	1,710	11,50	9,40	9,0	95	5	5,0
BE560 x 260	569	260	170	114	8,5	1,970	15,00	11,75	11,0	115	5	5,0

Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.

# Berechnungen Elevatoren

## Berechnungen für die Elevatoren

### Gurtgeschwindigkeit in Metern pro Sekunde (v)

$$v = \frac{\text{Durchmesser Gurtscheibe (m)} \times 3,14 \times \text{Drehzahl pro Minute}}{60}$$



v = Gurtgeschwindigkeit in Metern pro Sekunde

## Berechnungen für die Elevatoren

### Kapazität in kg pro Stunde (Q)

$Q = a \times V \times sg \times v \times 3600 \text{ sec.}$	
Q	= Kapazität in kg pro Stunde
a	= Zahl der Becher pro Meter
V	= Becherinhalt in Litern
sg	= spezifisches Gewicht des Förderguts (siehe Tabelle)
v	= Gurtgeschwindigkeit in Metern pro Sekunde (siehe obige Gleichung)

## Berechnungen für die Elevatoren

### Leistung in Kw (P)

$P = \frac{Q \times H \times 9,81}{3600 \text{ sec.}}$	
P	= Leistung in Kw
Q	= Kapazität in 1000 kg pro Stunde
H	= Förderhöhe in Metern
g	= Schwerkraft 9,81 m/sec <sup>2</sup>



Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.