



NBR Elevatorgurte

NBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebeeinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. Die NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit hohen Anteilen von Öl- und Fettbestandteilen sowie bis zu einem gewissen Gehalt an Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sonnenblumensaat, Fischmehl, Tapioka und Mais. Dies gilt auch für verunreinigte Glasscherbentransporte.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

Technische Spezifikation

NBR	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebeeinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR 60 ± 5° Shore A
Bruchlast der Decke	≥ 15 N/mm
Abriebfestigkeit	≤ 180 mm ³
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 gram/cm ³
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C

NBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m ²	Scheibe-Ø*
400/3	400 kg/cm ²	3	1+1 mm	5 mm	6,6 kg	315 mm
400/3	400 kg/cm ²	3	2+2 mm	7 mm	7,8 kg	315 mm
500/4	500 kg/cm ²	4	1+1 mm	6 mm	7,8 kg	400 mm
500/4	500 kg/cm ²	4	2+2 mm	8 mm	9,0 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	1+1 mm	7 mm	9,0 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	1,5+1,5 mm	7 mm	9,5 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/4	800 kg/cm ²	4	2+2 mm	8 mm	11,0 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm ²	5	1+1 mm	8 mm	10,8 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm ²	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm
1000/5	1.000 kg/cm ²	5	1+1 mm	8 mm	12,0 kg	800 mm
1000/5	1.000 kg/cm ²	5	2+2 mm	10 mm	12,6 kg	800 mm
1250/5	1.250 kg/cm ²	5	2+2 mm	12 mm	14,4 kg	1.000 mm

* Empholener Mindestscheibedurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).