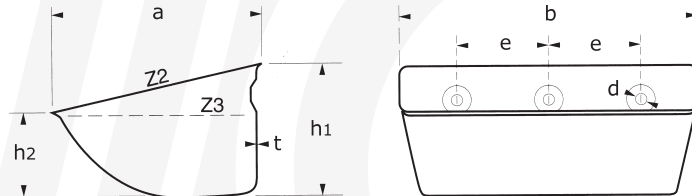




Claus Elevatorbecher

Die Claus Elevatorbecher aus Pressstahl (S235JRG2 oder Edelstahl) eignen sich für die Förderung diverser Produkte. Dank der relativ geringen Höhe (h_1) der Becher können sehr viele Becher pro Meter eingesetzt werden. Die geringe Höhe und die verhältnismäßig große Ausladung gewährleisten, dass der Claus Becher sein Produkt auch bei hohen Gurtgeschwindigkeiten mühelos auswirft. Dadurch lässt sich eine höhere Kapazität erzielen.



Claus Elevatorbecher aus Stahl / Edelstahl (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht					Inhalt (L)		Löchern		Max. Nr Becher/M		
	b	a	h_1	h_2	t	Kg	Z2	Z3	d		e	
C100	106	89	62	36	0,9	0,12	0,29	0,19	8,5	50	2	15,00
C120	126	100	72	49	0,9	0,21	0,55	0,40	8,5	67	2	13,00
C130	138	114	80	54	1,5	0,35	0,61	0,46	8,5	70	2	12,00
C140	145	115	86	49	1,5	0,37	0,85	0,65	9,0	86	2	11,00
C160	165	125	90	59	1,5	0,50	1,15	0,85	8,5	101	2	10,50
C180	185	140	92	56	1,5	0,53	1,29	0,90	8,5	100	2	10,50
C200	205	140	100	67	1,5	0,71	1,75	1,25	11,0	131	2	9,50
C230	238	165	108	68	2,0	1,01	2,25	1,80	11,0	120	2	9,00
C250	255	151	107	70	2,0	1,14	2,60	1,95	11,0	77	3	9,00
C280	289	165	108	68	2,0	1,32	2,91	2,30	11,0	80	3	9,00
C300 x 190	308	190	129	68	2,0	1,43	4,46	3,00	11,0	100	3	7,50
C300 x 215	310	217	140	86	2,0	2,05	5,50	4,00	11,0	100	3	7,14
C330	340	214	130	81	2,0	2,09	5,51	3,92	11,0	120	3	7,14
C350	360	188	134	87	2,0	2,25	5,75	4,40	11,0	90	4	7,14
C370	381	214	130	82	2,0	2,38	6,18	5,10	11,0	90	4	7,14
C400	410	198	142	93	2,0	2,58	7,00	5,00	13,0	100	4	7,00
C450	464	214	130	82	2,5	3,40	8,00	5,59	11,0	90	5	7,14
C500	512	223	160	104	2,5	3,78	11,00	8,00	13,0	100	5	6,00

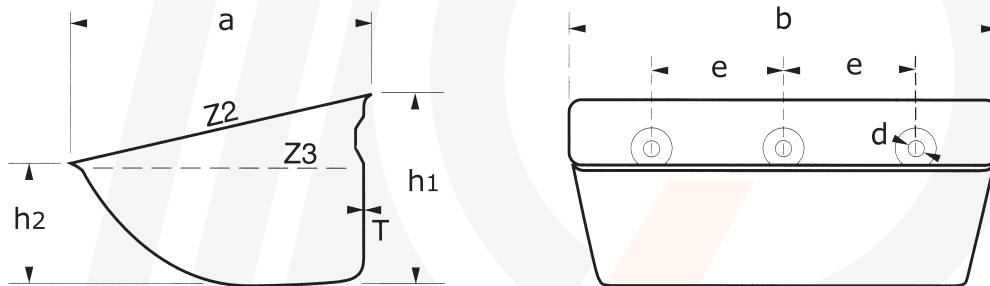
Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.

Zudem sind die Claus Elevatorbecher auch in Stärken von (t) 2,5 und 3, 0 mm lieferbar.



Claus Becher Kunststoff

Bechtel liefert Claus Elevatorbecher aus Kunststoff (HDPE und Nylon) direkt aus Vorrat. Zudem sind auch PU und Zytel erhältlich. Die Elevatorbecher aus Kunststoff eignen sich ferner auch hervorragend für die Förderung klebriger oder fettiger Produkte. Ein weiterer Vorteil liegt darin, dass die Elevatorbecher aus Kunststoff beim Schieflauf keine Funken schlagen. PEHD ist temperaturbeständig bis 70 ° C. Der Elevatorbecher aus Nylon ist temperaturbeständig bis 90 ° C.



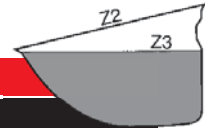
Claus Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)

Typ	Abmessungen / Gewicht						Inhalt (L)		Löcher		Max.	
	b	a	h1	h2	t	Kg ^{PE}	Z2	Z3	d	e		Nr
C100 x 90 HDP	109	90	62	39	4,0	0,06	0,30	0,20	8,5	50	2	14,28
C130 x 120 HDP	140	121	81	54	4,7	0,13	0,65	0,50	8,5	70	2	11,11
C150 x 110 HDP	159	113	78	51	5,2	0,17	0,66	0,51	9,0	89	2	12,00
C180 x 140 HDP	190	146	94	56	6,0	0,22	1,25	0,96	9,0	100	2	10,50
C225 x 140 HDP	235	140	94	60	6,0	0,34	1,68	1,29	9,0	120	2	10,50
C230 x 170 HDP	240	173	110	70	6,0	0,43	2,43	1,83	11,0	120	2	9,00
C280 x 170 HDP	290	173	113	72	6,0	0,50	3,00	2,30	11,0	80	3	9,00
C300 x 180 HDP	314	181	124	81	6,0	0,58	4,25	3,15	9,0	100	3	8,13
C330 x 215 HDP	342	220	141	92	8,5	0,93	5,60	4,43	11,0	120	3	7,14
C350 x 180 HDP	367	181	130	85	7,0	0,79	5,00	3,65	9,0	90	4	8,13
C370 x 215 HDP	380	218	141	90	9,0	1,07	5,84	4,24	11,0	90	4	7,14

Z2 = Brutto-Literinhalt, Z3 = Netto-Literinhalt.



Claus Kapazitätstabelle (Z3)

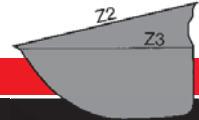


Claus Kapazitätstabelle (Netto) in M³/Stunde (Z3)

Typ	Ausladung	Becherinhalt	Anzahl Becher/m	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek								
				1,00	1,50	1,70	1,90	2,20	2,50	2,80	3,15	3,50
C100	88	0,19 L	10	6,84	10,26	11,63	13,00	15,05	17,10	19,15	21,55	23,94
			15	10,26	15,39	17,44	19,49	22,57	25,65	28,73	32,32	35,91
C120	100	0,40 L	9	12,96	19,44	22,03	24,62	28,51	32,40	36,29	40,82	45,36
			13	18,72	28,08	31,82	35,57	41,18	46,80	52,42	58,97	65,52
C130	114	0,46 L	9	14,90	22,36	25,34	28,32	32,79	37,26	41,73	46,95	52,16
			12	19,87	29,81	33,78	37,76	43,72	49,68	55,64	62,60	69,55
C140	115	0,65 L	8	18,72	28,08	31,82	35,57	41,18	46,80	52,42	58,97	65,52
			12	28,08	42,12	47,74	53,35	61,78	70,20	78,62	88,45	98,28
C160	125	0,85 L	8	24,48	36,72	41,62	46,51	53,86	61,20	68,54	77,11	85,68
			10,5	32,13	48,20	54,62	61,05	70,69	80,33	89,96	101,21	112,46
C180	140	0,90 L	8	25,92	38,88	44,06	49,25	57,02	64,80	72,58	81,65	90,72
			10,5	34,02	51,03	57,83	64,64	74,84	85,05	95,26	107,16	119,07
C200	140	1,25 L	6	27,00	40,50	45,90	51,30	59,40	67,50	75,60	85,05	94,50
			9,5	42,75	64,13	72,68	81,23	94,05	106,88	119,70	134,66	149,63
C230	165	1,80 L	6	38,88	58,32	66,10	73,87	85,54	97,20	108,86	122,47	136,08
			9	58,32	87,48	99,14	110,81	128,30	145,80	163,30	183,71	204,12
C250	151	1,95 L	6	42,12	63,18	71,60	80,03	92,66	105,30	117,94	132,68	147,42
			9	63,18	94,77	107,41	120,04	139,00	157,95	176,90	199,02	221,13
C280	165	2,30 L	6	49,68	74,52	84,46	94,39	109,30	124,20	139,10	156,49	173,88
			9	74,52	111,78	126,68	141,59	163,94	186,30	208,66	234,74	260,82
C300	190	3,00 L	6	64,80	97,20	110,16	123,12	142,56	162,00	181,44	204,12	226,80
			8,13	87,80	131,71	149,27	166,83	193,17	219,51	245,85	276,58	307,31
C300	217	4,00 L	6	86,40	129,60	146,88	164,16	190,08	216,00	241,92	272,16	302,40
			7,14	102,82	154,22	174,79	195,35	226,20	257,04	287,88	323,87	359,86
C330	214	3,92 L	4	56,45	84,67	95,96	107,25	124,19	141,12	158,05	177,81	197,57
			7,14	100,76	151,14	171,29	191,44	221,67	251,90	282,13	317,39	352,66
C350	188	4,40 L	5	79,20	118,80	134,64	150,48	174,24	198,00	221,76	249,48	277,20
			7,14	113,10	169,65	192,27	214,89	248,81	282,74	316,67	356,26	395,84
C370	214	5,10 L	4	73,44	110,16	124,85	139,54	161,57	183,60	205,63	231,34	257,04
			7,14	131,09	196,64	222,85	249,07	288,40	327,73	367,05	412,93	458,82
C400	198	5,00 L	5	90,00	135,00	153,00	171,00	198,00	225,00	252,00	283,50	315,00
			7	126,00	189,00	214,20	239,40	277,20	315,00	352,80	396,90	441,00
C450	214	5,59 L	4	80,50	120,74	136,84	152,94	177,09	201,24	225,39	253,56	281,74
			7,14	143,69	215,53	244,27	273,00	316,11	359,21	402,32	452,61	502,90
C500	223	8,00 L	4	115,20	172,80	195,84	218,88	253,44	288,00	322,56	362,88	403,20
			6	172,80	259,20	293,76	328,32	380,16	432,00	483,84	544,32	604,80



Claus-Kapazitätstabelle (Z2)

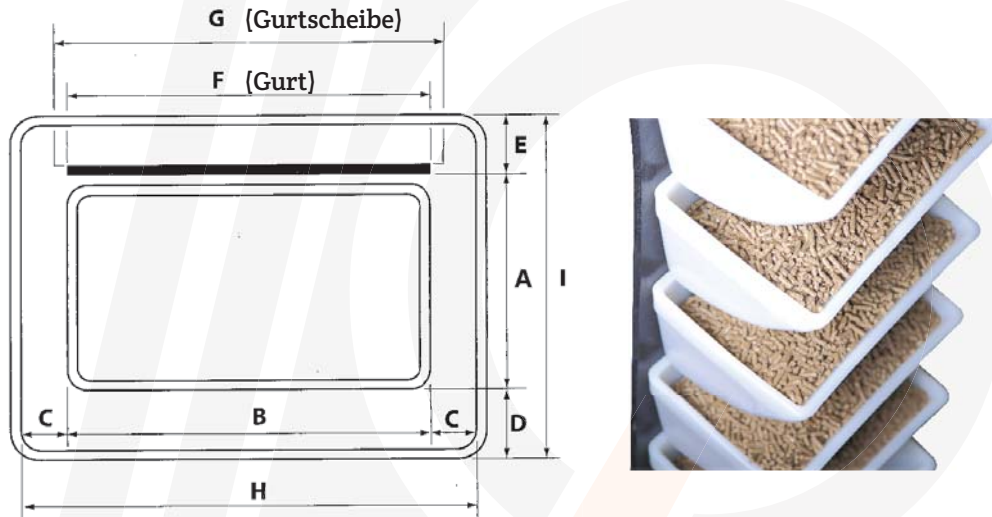


Claus-Kapazitätstabelle (Brutto) in m³/Stunde (Z2)

Typ	Ausladung	Becher Inhalt (L)	Anzahl Becher/m	Gurtgeschwindigkeit in M/Sek								
				1,00	1,50	1,70	1,90	2,20	2,50	2,80	3,15	3,50
C100	88	0,29	10	10,44	15,66	17,75	19,84	22,97	26,10	29,23	32,89	36,54
			15	15,66	23,49	26,62	29,75	34,45	39,15	43,85	49,33	54,81
C120	100	0,55	9	17,82	26,73	30,29	33,86	39,20	44,55	49,90	56,13	62,37
			13	25,74	38,61	43,76	48,91	56,63	64,35	72,07	81,08	90,09
C130	114	0,61	9	19,76	29,65	33,60	37,55	43,48	49,41	55,34	62,26	69,17
			12	26,35	39,53	44,80	50,07	57,97	65,88	73,79	83,01	92,23
C140	115	0,85	8	24,48	36,72	41,62	46,51	53,86	61,20	68,54	77,11	85,68
			12	36,72	55,08	62,42	69,77	80,78	91,80	102,82	115,67	128,52
C160	125	1,15	8	33,12	49,68	56,30	62,93	72,86	82,80	92,74	104,33	115,92
			10,5	43,47	65,21	73,90	82,59	95,63	108,68	121,72	136,93	152,15
C180	140	1,29	8	37,15	55,73	63,16	70,59	81,73	92,88	104,03	117,03	130,03
			10,5	48,76	73,14	82,90	92,65	107,28	121,91	136,53	153,60	170,67
C200	140	1,75	6	37,80	56,70	64,26	71,82	83,16	94,50	105,84	119,07	132,30
			9,5	59,85	89,78	101,75	113,72	131,67	149,63	167,58	188,53	209,48
C230	165	2,25	6	48,60	72,90	82,62	92,34	106,92	121,50	136,08	153,09	170,10
			9	72,90	109,35	123,93	138,51	160,38	182,25	204,12	229,64	255,15
C250	151	2,60	6	56,16	84,24	95,47	106,70	123,55	140,40	157,25	176,90	196,56
			9	84,24	126,36	143,21	160,06	185,33	210,60	235,87	265,36	294,84
C280	165	2,91	6	62,86	94,28	106,86	119,43	138,28	157,14	176,00	198,00	220,00
			9	94,28	141,43	160,28	179,14	207,42	235,71	264,00	296,99	329,99
C300	190	4,46	6	96,34	144,50	163,77	183,04	211,94	240,84	269,74	303,46	337,18
			8,13	130,54	195,80	221,91	248,02	287,18	326,34	365,50	411,19	456,87
C300	217	5,50	6	118,80	178,20	201,96	225,72	261,36	297,00	332,64	374,22	415,80
			7,14	141,37	212,06	240,33	268,61	311,02	353,43	395,84	445,32	494,80
C330	214	5,51	4	79,34	119,02	134,88	150,75	174,56	198,36	222,16	249,93	277,70
			7,14	141,63	212,44	240,77	269,10	311,58	354,07	396,56	446,13	495,70
C350	188	5,75	5	103,50	155,25	175,95	196,65	227,70	258,75	289,80	326,03	362,25
			7,14	147,80	221,70	251,26	280,82	325,16	369,50	413,83	465,56	517,29
C370	214	6,18	4	88,99	133,49	151,29	169,08	195,78	222,48	249,18	280,32	311,47
			7,14	158,85	238,28	270,05	301,82	349,47	397,13	444,78	500,38	555,98
C400	198	7,00	5	126,00	189,00	214,20	239,40	277,20	315,00	352,80	396,90	441,00
			7	176,40	264,60	299,88	335,16	388,08	441,00	493,92	555,66	617,40
C450	214	8,00	4	115,20	172,80	195,84	218,88	253,44	288,00	322,56	362,88	403,20
			7,14	205,63	308,45	349,57	390,70	452,39	514,08	575,77	647,74	719,71
C500	223	11,00	4	158,40	237,60	269,28	300,96	348,48	396,00	443,52	498,96	554,40
			6	237,60	356,40	403,92	451,44	522,72	594,00	665,28	748,44	831,60

Basisabmessungen Claus

Den nachstehenden Tabellen sind die Basisabmessungen für Elevatoren mit Claus beziehungsweise Super Claus Elevatorbechern zu entnehmen. Bei diesen Angaben handelt es sich um Mindestabmessungen.



Elevatorgehäusegrößen für die Claus Elevatorbecher

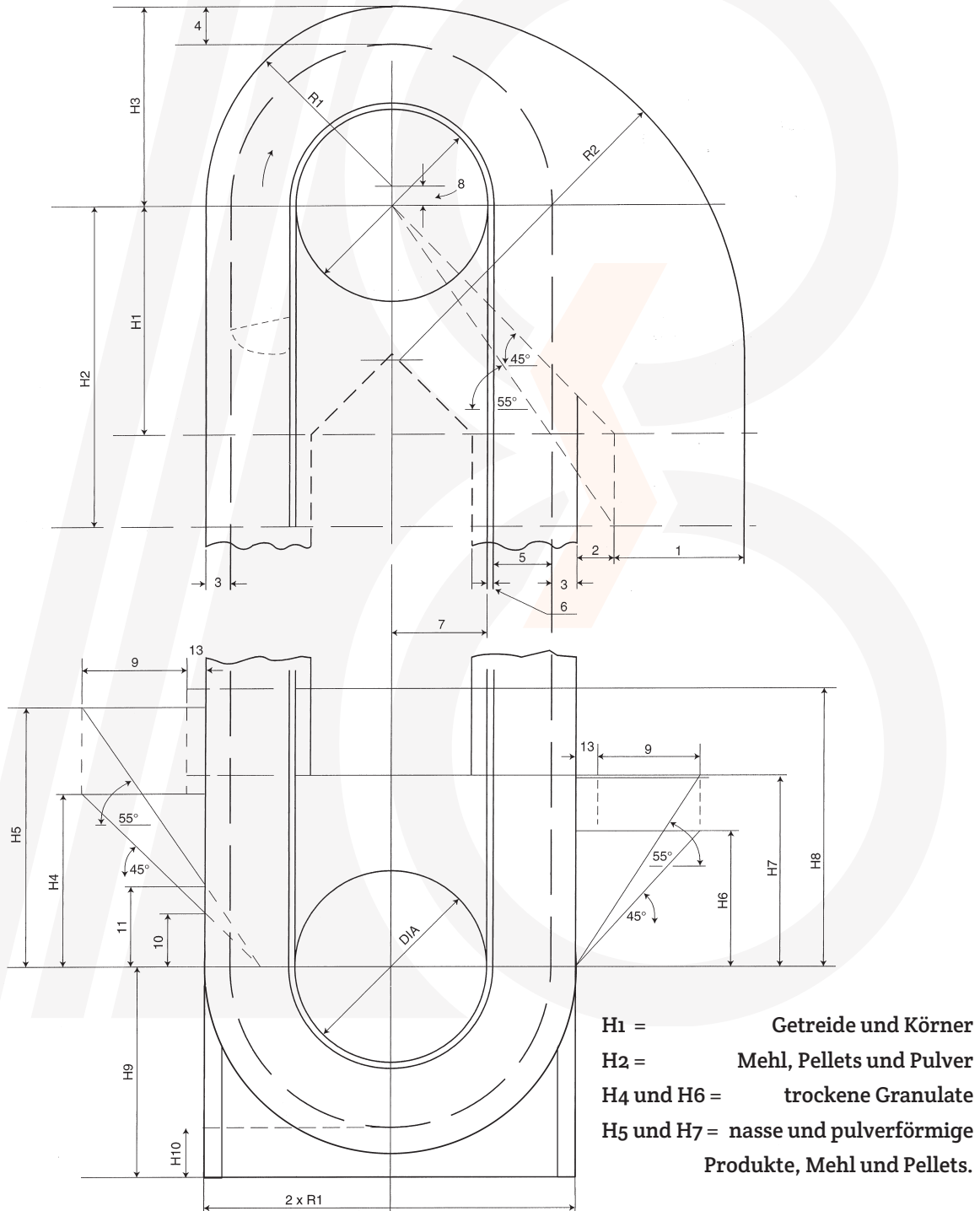
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
100	89	106	40	35	40	120	140	200	163
120	100	126	40	40	42	140	160	220	182
130	114	138	40	40	45	150	170	230	199
140	115	145	40	40	45	160	180	240	200
160	125	165	40	40	45	180	200	245	210
180	140	185	40	40	45	200	220	280	235
200	140	205	40	40	55	220	240	300	235
230	165	238	45	50	55	250	270	340	270
250	151	255	45	50	55	270	290	3.60	256
280	165	289	45	50	55	300	320	390	270
300	190	310	45	50	55	320	340	430	295
330	214	340	70	70	70	350	420	490	354
350	188	360	70	70	70	380	450	520	328
370	214	381	70	70	70	400	470	540	354
400	198	410	70	70	70	450	500	590	338
450	214	464	70	70	70	500	570	640	354

Dies sind Richtlinien für einen Stahl-Claus-Elevator-Löffel, einschließlich Zwischenabmessungen. Die Größen C bis F können auch für Kunststoff Claus und / oder Super Claus Elevatorbecher verwendet werden.

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.

Basisabmessungen Claus

Basisabmessungen eines Elevators mit Claus oder Super Claus Elevatorbechern. Mithilfe der vorstehenden Berechnungen und Tabellen können die Abmessungen für den Elevatorkopf und -fuß berechnet werden. Bei Förderhöhen zwischen 31 und 70 Metern muss das Maß 3 um $\frac{1}{3}$ vergrößert werden.



Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.

Basisabmessungen Claus

Mit Hilfe der nachstehenden Gleichungen können die Abmessungen für den Elevatorkopf und -fuß berechnet werden. Auf der nächsten Seite finden Sie die dazu gehörige Zeichnung des Elevators.

Basisabmessungen für Elevatorkopf und -fuß bei Claus und Super Claus Elevatobechern

Abmessungen Elevatorkopf		Abmessungen Elevatorfuß	
7	= $\frac{\text{Gurtscheibendurchmesser}}{2}$	H4	= 9 + 13 + 10
R1	= 3 + 5 + 6 + 7	H5	= 1,43 x (9 + 13) + 11
R2	= R1 + 1 + 2	H6	= 9 + 13
H1	= R1 + 2	H7	= 1.43 x (9 + 13)
H2	= 1,43 x (R1 + 2)	H8	= 1) 50 mm + H4 of H5 2) 7 + 2/3 des Gurtscheibendurchm. + 25mm (wobei die höchste Zahl von 1 oder 2 zu verwenden ist)
8	= 7 + 6 + 5 + 4 - R1	H9	= 50 mm + 7 + 6 + 5 + 1/3 von dem Gurtscheibendurchmesser hinzuzählen
H3	= 8 + R1	H10	= 50 mm + 1/3 Gurtscheibendurchmesser unten

Abmessungen Elevatorkopf und -fuß für Elevatorbecher aus Stahl (Abmessungen in mm)

Stahl	1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13
100-90	250	100	40	100	89	8	200	85	110	40	50
130-120	250	100	40	100	120	8	200	100	125	45	50
140-120	300	100	40	100	120	8	250	100	125	45	50
160-140	350	100	45	100	147	8	300	115	140	45	50
180-140	400	100	45	100	147	8	350	115	140	45	50
200-150	400	100	50	125	150	8	350	125	150	55	50
230-160	450	100	50	125	165	10	400	130	160	55	50
240-160	450	125	50	125	165	10	400	130	160	55	50
260-165	500	125	50	130	165	10	450	130	160	55	50
280-165	500	125	50	130	165	10	450	130	160	55	50
300-165	500	125	50	150	165	10	450	130	160	55	50
350-165	500	125	50	150	165	10	450	130	160	55	50
300-180	550	125	50	150	182	10	500	140	170	55	50
300-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	50
330-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	60
350-215	700	150	70	180	215	10	650	170	200	70	60
370-215	750	150	70	180	215	10	700	170	200	70	60
450-215	850	150	70	180	215	10	800	170	200	70	60

Abmessungen Elevatorkopf und -fuß für Elevatorbecher aus Kunststoff (Abmessungen in mm)

Kunststoff	1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13
S100-90	250	100	40	100	90	8	200	85	110	45	50
S130-120	250	100	40	100	121	8	200	100	125	45	50
S140-120	300	100	40	100	120	8	250	100	125	45	50
S150-110	350	100	45	100	113	8	300	115	140	45	50
S180-140	400	100	45	100	146	8	350	115	140	45	50
SPS200-150	400	100	50	125	150	8	350	125	150	55	50
S225-140	450	100	50	125	140	10	400	115	140	55	50
S230-170	450	100	50	125	173	10	400	130	160	55	50
S280-170	500	100	50	130	173	10	450	130	160	55	50
S300-180	550	125	50	150	181	10	500	140	170	55	50
S350-180	600	125	50	150	181	10	550	140	170	55	50
S330-215	700	150	70	180	222	10	650	170	200	70	60
S370-215	750	150	70	180	218	10	700	170	200	70	60

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.



Gurtscheiben für Claus

Der nachstehenden Tabelle ist der Durchmesser der Gurtscheiben für den Typ Claus Becher zu entnehmen. Zudem wird hier auch die entsprechende minimale und maximale Gurtgeschwindigkeit für Claus Becher angegeben.

Gurtscheiben für Claus Elevatorbecher (Abmessungen in mm)			
Typ Claus	Gurtscheibe Durchmesser	Minimum	Maximum
		Geschwindigkeit (m/s)	Geschwindigkeit (m/s)
C100 - C120	250	1,45	3,05
	300	1,58	3,32
C130 - C140	300	1,42	3,00
	400	1,61	3,39
C160 - C200	400	1,50	3,15
	500	1,62	3,41
	630	1,76	3,70
	750	1,86	3,91
	800	1,89	3,98
	900	1,96	4,11
	1000	2,00	4,21
C230 - C300	500	1,53	3,22
	630	1,67	3,52
	750	1,77	3,73
	800	1,80	3,80
	900	1,88	3,94
	1000	1,92	4,04
	1250	2,03	4,27
C330 - C370	630	1,53	3,22
	750	1,64	3,44
	800	1,67	3,52
	900	1,75	3,68
	1000	1,80	3,80
	1250	1,93	4,05
	1500	2,00	4,24
C330 - C630	800	1,56	3,28
	900	1,63	3,43
	1000	1,70	3,57
	1250	1,82	3,84
	1500	1,92	4,04
	1800	2,00	4,23
	2000	2,06	4,33
	2500	2,15	4,52

Für Druckfehler und Irrtümer, die bei der Herstellung des Kataloges unterlaufen sind, ist jede Haftung ausgeschlossen.