



FDA Elevatorgurte

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebeeinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus FDA (Food and Drug Administration) nach ISO284 hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind besonders geeignet für den Transport von Produkten der Lebensmittelindustrie.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

Technische Spezifikation	
FDA	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Gewebeeinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	FDA 60° Shore A
Bruchlast Decken	$\geq 18,5$ N/mm
Abriebfestigkeit	≤ 150 mm ³
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm ³
Temp.beständigkeit	-25 bis 95 kurzzeitig 110 °C

FDA Elevatorgurte				
Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
500/4	500 kg/cm ²	4	1,5+1,5 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	1,5+1,5 mm	7 mm
800/5	800 kg/cm ²	5	1,5+1,5 mm	8 mm