

# SBR Elevatorgurte

SBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebelinien bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird SBR (Styrol-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. SBR hat eine hohe Beständigkeit gegen abrasive Stoffe. Diese Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit geringen Anteilen von Öl-, Fett- und Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sand, Kies, Glassplitter und trockenem Pulvertransport. Dies gilt auch für Agrarschüttgut wie Getreide.

Es besteht die Möglichkeit diese Gurtart für unterschiedliche Temperaturbereiche bis Maximum 180 °C und schwerentflammbar auszuführen nach DIN 22103 auf Anfrage zu erhalten.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

SBR	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Gewebelinien	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decke	SBR 60° Shore A
Bruchlast Decke	>= 20 N/mm
Abriebfestigkeit	<= 130 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-25 bis 70 °C

## SBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	1+1 mm	5 mm
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	2+2 mm	7 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1250/5	1.250 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	11 mm



# NBR Elevatorgurte

NBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebeeinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit hohen Anteilen von Öl- und Fettbestandteilen sowie bis zu einem gewissen Gehalt an Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sonnenblumensaat, Fischmehl, Tapioka und Mais. Dies gilt auch für verunreinigte Glasscherbentransporte.

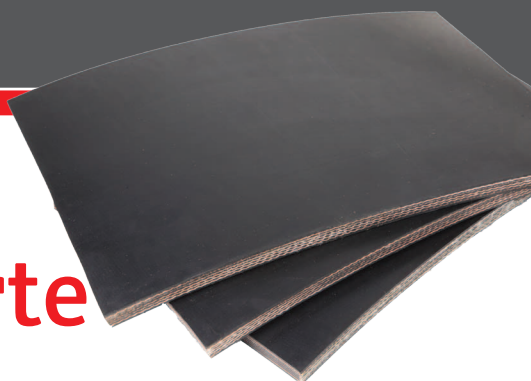
Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

NBR	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Gewebeeinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR 60° Shore A
Bruchlast der Decke	$\geq 18$ N/mm
Abriebfestigkeit	$\leq 150$ mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C

## NBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	1+1 mm	5 mm
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	2+2 mm	7 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1250/5	1.250 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	11 mm



# NBR-ACN Elevatorgurte

NBR-ACN Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebereinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) mit einem hohen Anteil von ACN (Acrylnitril) hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

NBR mit einem hohen Bestandteil an ACN ist besonders geeignet für den Transport von Produkten mit hohem Öl- und Fettgehalt und mit gewissen Anteil an Säurezusatz.

Diese Gurtart wird vielfach im Bereich der Futtermittelindustrie eingesetzt, in der heiße Ölprodukte und Melasse zugesetzt wird.

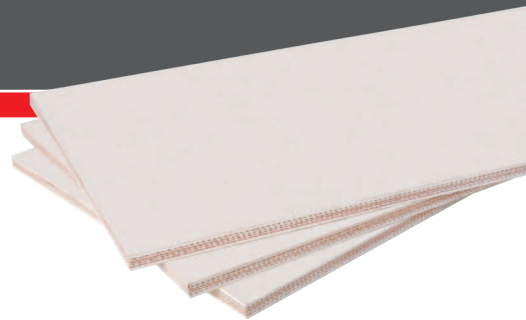
Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

NBR-ACN	
Ausführung nach.	DIN 22102 und 22104
Gewebereinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR-ACN 60° Shore A
Bruchlast Decken	$\geq 12$ N/mm
Abriebfestigkeit	$\leq 200$ mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 100 kurzzeitig 120 °C
Aufwölbung Max	3% (IRM903 Öl, 20 °C, 21 Tage)

## NBR-ACN Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1250/5	1.250 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	11 mm



# FDA Elevatorgurte

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebeeinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus FDA (Food and Drug Administration) nach ISO284 hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind besonders geeignet für den Transport von Produkten der Lebensmittelindustrie.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

## Technische Spezifikation

FDA	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Gewebeeinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	FDA 60° Shore A
Bruchlast Decken	>= 18,5 N/mm
Abriebfestigkeit	<= 150 mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 95 kurzzeitig 110 °C

## FDA Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	7 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1,5+1,5 mm	8 mm



# PVC elevatorgurte

PVC-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Diese Gurtart ist komplett aus Synthefasern hergestellt und ist für die Lebensmittelindustrie geeignet.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Laufläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

PVC (Polyvinylchloride)-Weiße-Elevatorgurte sind öl- und Fettbeständig.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

Technische Spezifikation	
PVC	
Ausführung nach.	FDA-EU standard
Gewebeeinlagen	Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decke	PVC 73° Shore A
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-15 bis 80 kurzzeitig 100 °C

PVC elevatorgurte				
Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
315/3	315 kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	5,2 mm
650/3	650 kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	6,8 mm
900/3	900 kg/cm <sup>2</sup>	3	1,5+0,7 mm	6,8 mm